

MAJSTROVSTVÁ SLOVENSKEJ REPUBLIKY V CNC SÚSTRUŽENÍ A FRÉZOVANÍ 6. ROČNÍK



6. ročník súťaže

- Hodnotiaca správa kvalifikačného kola

6. ROČNÍK SÚŤAŽE MSR V CNC SÚSTRUŽENÍ A FRÉZOVANÍ

HODNOTIACA SPRÁVA KVALIFIKAČNÉHO KOLA

Vážené dámy, vážení páni,

predkladám vám hodnotiacu správu kvalifikačného kola 6. ročníka súťaže Majstrovstvá Slovenskej republiky v CNC sústružení a frézovaní.

V kvalifikačnom kole súťaže nastala podstatná zmena. Súťažné tímy zložené z pedagóga a žiaka vyrábali súčiastky podľa výkresového zadania, v časovom okne 4 hodín, vo svojom domácom prostredí, na strojoch ktoré majú k dispozícii na svojich pracoviskách alebo u svojich partnerov.

Do 6. ročníka súťaže sa prihlásilo 33 súťažných tímov z 80 pozvaných škôl a stredísk duálneho vzdelávania. Pred konaním kvalifikačného kola súťaže sme s podporou partnerov súťaže, firiem EMCO GMBH, SANDVIK SLOVAKIA s.r.o., Tauricon s.r.o., Imexim TS a.s. uskutočnili workshop pre pedagógov zo súťažných tímov. Účelom prezentácií bolo vysvetlenie odporúčaného postupu programovania v riadiacich systémoch EMCO WinNC pre Siemens, Heidenhain a Fanuc, ukážka používania on-line aplikácií na výber rezných nástrojov a stanovovanie rezných podmienok, ukážka meradiel a správneho postupu merania súčiastok, ako aj prezentácia nových rezných kvapalín.

Kvalifikačné kolo súťaže sa uskutočnilo 19. 11. 2019. Súťažné súčiastky označené kódovým znakom merali metrológovia z firmy Tauricon s.r.o.

Predložené práce ukazujú, aký obrovský posun u mnohých nastal za 6 rokov súťaženia.

Hodnotiace tabuľky poskytujú údaje o členoch súťažných tímov, vysielajúcich organizáciách, použitých riadiacich systémoch, získaných bodoch za jednotlivé rozmery, neobrobených rozmeroch (DNF) a fotografie súčiastok.

Finálové kolo 6. ročníka súťaže Majstrovstvá Slovenskej republiky v CNC sústružení a frézovaní uskutočníme koncom apríla 2020 v priestoroch SOŠ Košice-Šaca.

Chcel by som sa poďakovať všetkým sponzorom za podporu a súťažiacim za vynaložené úsilie.

DIDACTIC Martin, s.r.o.

Roman Petr

organizátor súťaže



6. ROČNÍK SÚŤAŽE MSR V CNC SÚSTRUŽENÍ A FRÉZOVANÍ

HODNOTIACA SPRÁVA KVALIFIKAČNÉHO KOLA

Technické informácie.

Súťažné tímy používali tri druhy obrábacích strojov, najmenšie CNC stroje EMCO rady 55/60 určené pre vyučovanie úvodu do programovania CNC strojov, výrobné stroje EMCO rady 260 určené na výrobu súčiastok menších rozmerov a výrobné CNC stroje iných výrobcov. Charakteristika stroja (tuhosť, presnosť, schopnosť používať chladenie) má samozrejme dopad na výrobu súčiastok. Zadanie, najmä u frézarov znevýhodňovalo použitie najmenších strojov. Snažili sme sa nasledovnými krokmi zmierniť tieto nevýhody:

1. V spolupráci s aplikačným technikom firmy SANDVIK SLOVAKIA s.r.o. sme zmiernili kritické tolerancie, ktoré boli na originálnom zadaní vytvorené podľa rakúskych štandardov.
2. Súťažiacim sme poskytli zoznam odporúčaných rezných nástrojov a upozornili ich na potrebu použitia mäkkých čeľustí pri CNC sústružení.
3. Meranie súčiastok prebiehalo nasledovne, citujem Ing. Kuceja:

“Proces merania prebiehal v klimatizovaných priestoroch našej spoločnosti.

Súčiastky boli temperované na 21°C. Pri tomto type materiálu je stabilná teplota veľmi dôležitá pre jeho veľkú teplotnú rozťažnosť.

Samotné meranie prebiehalo na 4 typoch zariadení:

Najvyužívanejším prístrojom pri týchto dieloch bol **CNC optický merací systém Quick Scope Mitutoyo s presnosťou 2,5 mikrometra.**

Základné výšky, šírky a podobne boli merané na **lineárnom výškomeri LH-600 Mitutoyo s presnosťou na rozsahu 600 mm – 2 mikrometre.**

Profilprojektor Mitutoyo PJ-A3000 bol používaný ako kontrolné meradlo, keď som si nebol istý, či daný rozmer pustí a bodovať alebo nie, hlavne u súčiastok, ktoré neboli odihlené bola toto výborná pomôcka.

3D merací stroj Mitutoyo – využitý na odchýlky polohy.

Chcem len zdôrazniť, že pri viacerých rozmeroch na dieloch som zvažoval či body pripísať alebo nie. **Hlavne keď rozmery zachádzali cca. 1 – 3 tisíciny bol som ústretový a body udelil.**

To isté platí pri neúplných elementoch, kde však základný rozmer sedel – zvažoval som každý parameter zvlášť a rozhodol sa osobitne.”



Designed for your profit



VÝSLEDKOVÁ LISTINA KVALIFIKAČNÉHO KOLA
6. ROČNÍKA SÚŤAŽE MSR V CNC SÚSTRUŽENÍ A FRÉZOVANÍ

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|--|----------------------------|---------------------------|-------------------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 1. | 17 | Žiak - Stredná odborná škola polytechnická, Jelšavská 404, 026 01 Dolný Kubín Inštruktor - Miba Sinter Slovakia s.r.o. , Nábřežie Oravy 2222, 026 01 Dolný Kubín | Matej | Gígel | Sinumerik Operate | 82,5 |
| | | | Marek | Nemček | | |
| 2. | 03 | Žiak + pedagóg - Spojená škola, Štúrova 848, 962 12 Detva | Matej | Kukuliak | Fanuc 31i, Manual Guide | 61 |
| | | | Jozef | Strapko, Bc. | | |
| 3. | 14 | Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola strojnícka, Športovcov 341/2, 017 49 Považská Bystrica | Matej | Januch | Sinumerik Operate | 45 |
| | | | Anton | Bajza, Ing. | | |
| 4. | 18 | Žiak + pedagóg - SSOŠ automobilová - Duálna akadémia, Jána Jonáša 6179/5, 843 06 Bratislava | Filip | Madovčík | Sinumerik Operate | 42,5 |
| | | | Milan | Tornauer, Ing. | | |
| 5. | 33 | Žiak + pedagóg - Stredná priemyselná škola strojnícka, Komenského 2, 040 01 Košice | Matúš | Onuško | Sinumerik Operate | 39 |
| | | | Peter | Burdza, Ing. | | |
| 6. | 31 | Žiak - Stredná odborná škola strojnícka, Partizánska cesta 17, 957 01 Bánovce nad Bebravou Inštruktor - Brose Prievidza, s.r.o. Max Brose 20, 971 01 Prievidza | Michal | Miškolci | Sinumerik Operate | 27 |
| | | | Lukáš | Greňo | | |
| 7. | 05 | Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola strojnícka, Prakovce 282, 055 62 Prakovce | Kamil | Slivenský | Fanuc 31i, Manual Guide | 25 |
| | | | Vladimír | Urban, Bc. | | |
| 8. | 04 | Žiak + pedagóg - Technická akadémia, Hviezdoslavova 6, 052 01 Spišská Nová Ves | Adam | Šarga | Sinumerik Operate | 24 |
| | | | Emil | Henček, Ing. | | |
| 9. | 21 | Žiak + pedagóg - Spojená škola, I.Krasku 491, 020 32 Púchov | Martin | Krump | Fanuc 31i, Manual Guide | 16 |
| | | | Richard | Hulák | | |
| 10. | 02 | Žiak + pedagóg - SOŠ Jána Antonína Baťu, Námestie SNP 5, 958 01 Partizánske | Tomáš | Hledi | Fanuc 31i, Manual Guide | 14 |
| | | | Peter | Hitka, Ing. | | |

VÝSLEDKOVÁ LISTINA KVALIFIKAČNÉHO KOLA
6. ROČNÍK SÚŤAŽE MSR V CNC SÚSTRUŽENÍ A FRÉZOVANÍ

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|---|---------------|---|----------------------------|---------------------------|-------------------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 11. | 28 | Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola strojnícka, Ul. pplk. Pljušta 29, 909 01 Skalica | Frederik | Hrubša | Sinumerik Operate | 12,5 |
| | | | Lukáš | Papšo, Bc. | | |
| 12. | 30 | Žiak + pedagóg - SOŠ informačných technológií, Nábrežná 1325, 024 14 Kysucké Nové Mesto | Marek | Jelínek | Sinumerik Operate | 12 |
| | | | Janka | Hlavatá ,Ing | | |
| 13. | 22 | Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola strojnícka, Športová 1326, 024 41 Kysucké Nové Mesto | Marek | Michalík | Sinumerik Operate | 9,5 |
| | | | Ján | Muška, Ing. | | |
| 14. | 11 | Žiak + pedagóg - Spojená škola Sečovce, Kollárova 448/17, 078 01 Sečovce | Viliam | Bajus | Fanuc 31i, Manual Guide | 6 |
| | | | Peter | Hudák, Mgr. | | |
| 14. | 32 | Žiak + pedagóg - SSOŠ hutnícka, Železiarne Podbrezová, Družby 554/64, 976 98 Podbrezová | Róbert | Schmidt | Sinumerik Operate | 6 |
| | | | Ivan | Majer, Ing. | | |
| 15. | 10 | Žiak + pedagóg - Spojená škola-SOŠ elektrotechnická, Zvolenská cesta 18, 975 32 Banská Bystrica | Adam | Longa | Sinumerik Operate | 5 |
| | | | Lenka | Ružová, Ing. | | |
| 16. | 26 | Žiak + pedagóg - Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 6022/1, 080 04 Prešov | Tomáš | Čuba | Sinumerik Operate | 0 |
| | | | Rastislav | Švirk, Ing. | | |
| 16. | 27 | Žiak + pedagóg - SOŠ Jozefa Szakkayho - Szakkay József Szakközépiskola, Grešákova 1, 040 01 Košice | Tomáš | Beke | Fanuc 31i, Manual Guide | 0 |
| | | | Attila | Herditzky, Ing, PhD. | | |
| Tím sa nezúčastnil kvalifikačného kola súťaže | | Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola, Ul. 1. mája 500, 952 01 Vráble | Denis | Bošanský | Fanuc 31i, Manual Guide | |
| | | | Ján | Haller, Mgr | | |



Designed for your profit



VÝSLEDKOVÁ LISTINA KVALIFIKAČNÉHO KOLA
6. ROČNÍK SÚŤAŽE MSR V CNC SÚSTRUŽENÍ A FRÉZOVANÍ

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|---------------------------------|---------------|--|----------------------------|---------------------------|-------------------------------|--------------------|
| Kategória CNC frézovanie | | | | | | |
| 1. | 20 | Žiak - Stredná odborná škola, T Vansovej 32, 026 01 Prievidza Inštruktor - GeWiS Slovakia s.r.o. , Vápenická 30, 971 01 Prievidza | Peter | Srna | Sinumerik Operate | 82 |
| | | | Tibor | Králik | | |
| 2. | 06 | Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola, Učňovská 5, 040 15 Košice-Šaca | Tomáš | Janisko | Sinumerik Operate | 63 |
| | | | Peter | Macák, Mgr. | | |
| 3. | 09 | Žiak + pedagóg - Stredná priemyselná škola, Partizánska 1059/23, 069 01 Snina | Dávid | Macejka | Heidenhain TNC 640 | 46 |
| | | | Jozef | Kováč, Ing. | | |
| 4. | 07 | Žiak + pedagóg - Stredná priemyselná škola technická, Novomeského 5/24, 036 36 Martin | Filip | Kurnota | Sinumerik Operate | 37 |
| | | | Ľubomír | Matejíčka, Ing. | | |
| 5. | 24 | Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola polytechnická, Jelšavská 404, 026 01 Dolný Kubín | Radovan | Ťapaj | Sinumerik Operate | 35 |
| | | | Juraj | Vraňák, Ing. | | |
| 6. | 13 | Žiak + pedagóg - Spojená škola, Československej armády 24, 036 01 Martin | Alex | Štrba | Heidenhain TNC 426 | 17 |
| | | | Dušan | Urbanec, Bc. | | |
| 7. | 15 | Žiak + pedagóg - SOŠ- Szakközépiskola, Rákócziho 23, 077 01 Kráľovský Chlmec | Krištof | Molnár | Sinumerik Operate | 14 |
| | | | István | Doboš | | |
| 8. | 16 | Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola technická, Kukučínova 483/12, 058 01 Poprad | Šimon | Dlugoš | Heidenhain TNC 426 | 13 |
| | | | Jozef | Školník | | |
| 9. | 23 | Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola, T. Vansovej 32, 026 01 Prievidza | Filip | Lehotský | Sinumerik Operate | 12 |
| | | | Ivan | Muráň, Bc. | | |
| 10. | 01 | Žiak + pedagóg - SOŠ technická v Humennom, Družstevná 1737, 066 01 Humenné | Matej | Halajčík | Fanuc 31i, Manual Guide | 1 |
| | | | Ladislav | Kostolník, Ing. | | |
| 11. | 12 | Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola elektrotechnická, Hlavná 1, 059 51 Poprad-Matejovce | Jakub | Mráz | Fanuc 31i, Manual Guide | 0 |
| | | | Daniela | Rušínová, Ing. | | |

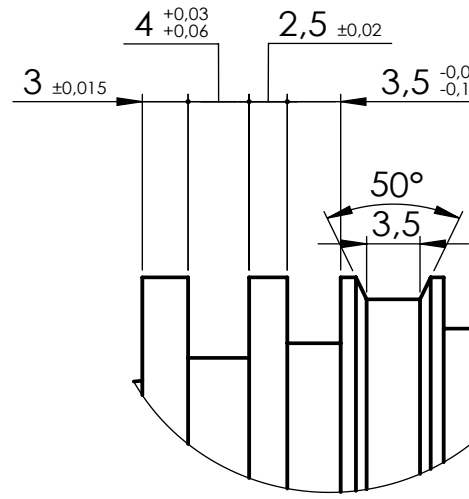
**VÝSLEDKOVÁ LISTINA KVALIFIKAČNÉHO KOLA
6. ROČNÍK SÚŤAŽE MSR V CNC SÚSTRUŽENÍ A FRÉZOVANÍ**

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|---|---------------|--|----------------------------|---------------------------|-----------------------|--------------------|
| Kategória CNC frézovanie | | | | | | |
| 11. | 25 | Žiak + pedagóg - SOŠ - Szakközépiskola, Kalinčiakova 1584/8, 986 01 Fiľakovo | Dávid | Jakab | Heidenhain TNC 426 | 0 |
| | | | Richard | Mede, Ing. | | |
| Tím sa nezúčastnil kvalifikačného kola súťaže | | Žiak- Stredná odborná škola, Bzinská 11, Nové Mesto nad Váhom Inštruktor- Branson Ultrasonic Inc. , Piešťanská 2264/81, 915 01 Nové Mesto nad Váhom | Ján | Bizoň | Heidenhain TNC 640 | |
| | | | Mário | Tupý, Ing | | |
| Tím sa nezúčastnil kvalifikačného kola súťaže | | Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola polytechnická, Demänovská cesta 660, 031 01 Liptovský Mikuláš | Samuel | Majdek | Heidenhain TNC 640 | |
| | | | Pavel | Greš | | |

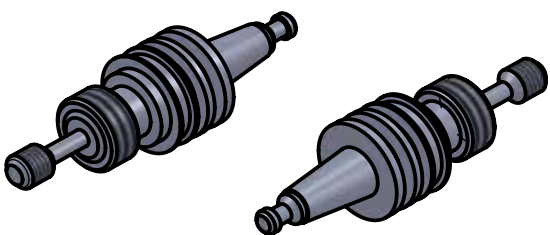
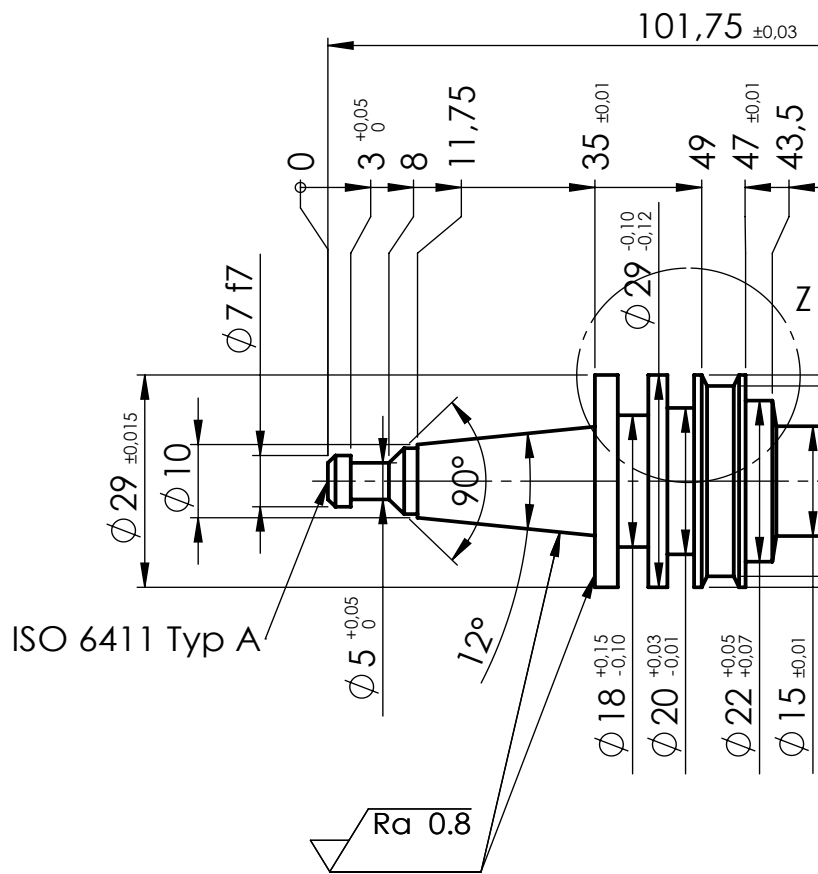


Designed for your profit



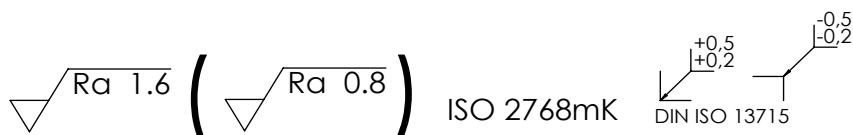
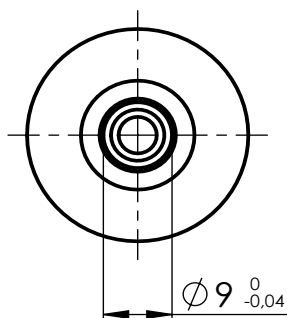
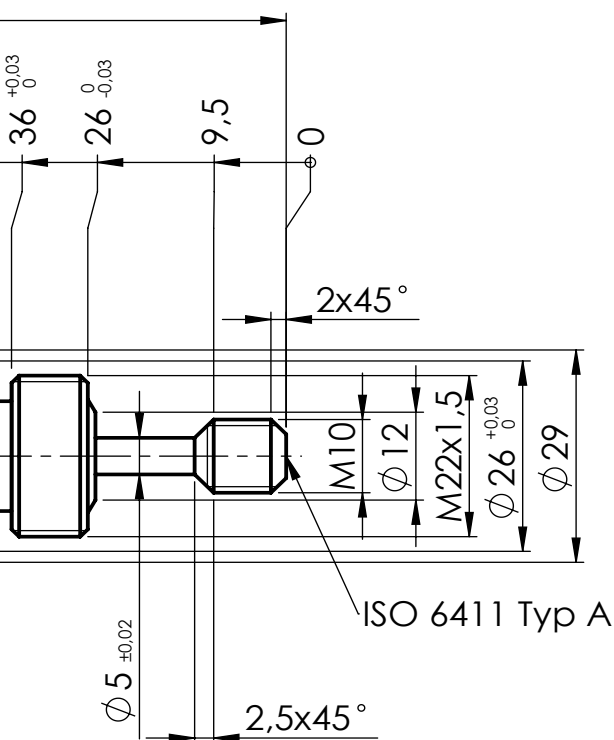
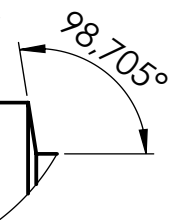


Z (2 : 1)



| | | |
|--------------------|--------------|--------------|
| $\phi 7f7$ | $\phi 6,987$ | $\phi 6,972$ |
| Tolerančná značka | HMR | DMR |
| Tolerančná tabuľka | | |

všetky netolerované hrany 1x45°



| | | | | | | |
|------------------------|------------------------------|--------------------|---|----------|-----------------------|----------|
| 1 | Kvalifikačné kolo | 1 | | 2.0360 | $\phi 30 \times 105$ | |
| Ks. | Názov | Diel | Norma | Materiál | Polotovár | Poznámka |
| Mierka 1:1 (2:1) | Dátum 10.2019 | Meno Geisberger | Majstrovstvá Slovenska CNC sústruženie | | | |
| Čas práce 4,0 h | Kvalifikácia CNC sústruženie | | | | List z počtu 1 z 1 | |

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|---|----------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 1. | 17 | Žiak - Stredná odborná škola polytechnická, Jelšavská 404, 026 01 Dolný Kubín Inštruktor - Miba Sinter Slovakia s.r.o. , Nábrežie Oravy 2222, 026 01 Dolný Kubín | Matej | Gígel' | Sinumerik Operate | 82,5 |
| | | | Marek | Nemček | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Čelná plocha Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 0,492 | 2,5 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 1,557 | 0 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|-------------------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Celková dĺžka 101,75±0,03 | HMR | 101,78 | 6 | 101,74 | 6 |
| | DMR | 101,72 | | | |
| M22x1,5 | HMR | Dobrý | 6 | Dobrý | 6 |
| | DMR | Zlý | | | |
| M10 | HMR | Dobrý | 6 | Dobrý | 6 |
| | DMR | Zlý | | | |
| Ø15±0,01 | HMR | 15,01 | 6 | 14,999 | 6 |
| | DMR | 14,99 | | | |
| Ø18+0,15/+0,10 | HMR | 18,15 | 6 | 18,050 | 6 |
| | DMR | 17,9 | | | |
| Ø20+0,03/-0,01 | HMR | 20,03 | 6 | 19,970 | 0 |
| | DMR | 19,99 | | | |
| 47±0,01 | HMR | 47,01 | 6 | 46,998 | 6 |
| | DMR | 46,99 | | | |
| 36+0,03 | HMR | 36,03 | 6 | 36,004 | 6 |
| | DMR | 36 | | | |
| Ø29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | 28,995 | 6 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| Šírka zápichu 4+0,06/+0,03 | HMR | 4,06 | 6 | 4,046 | 6 |
| | DMR | 4,03 | | | |

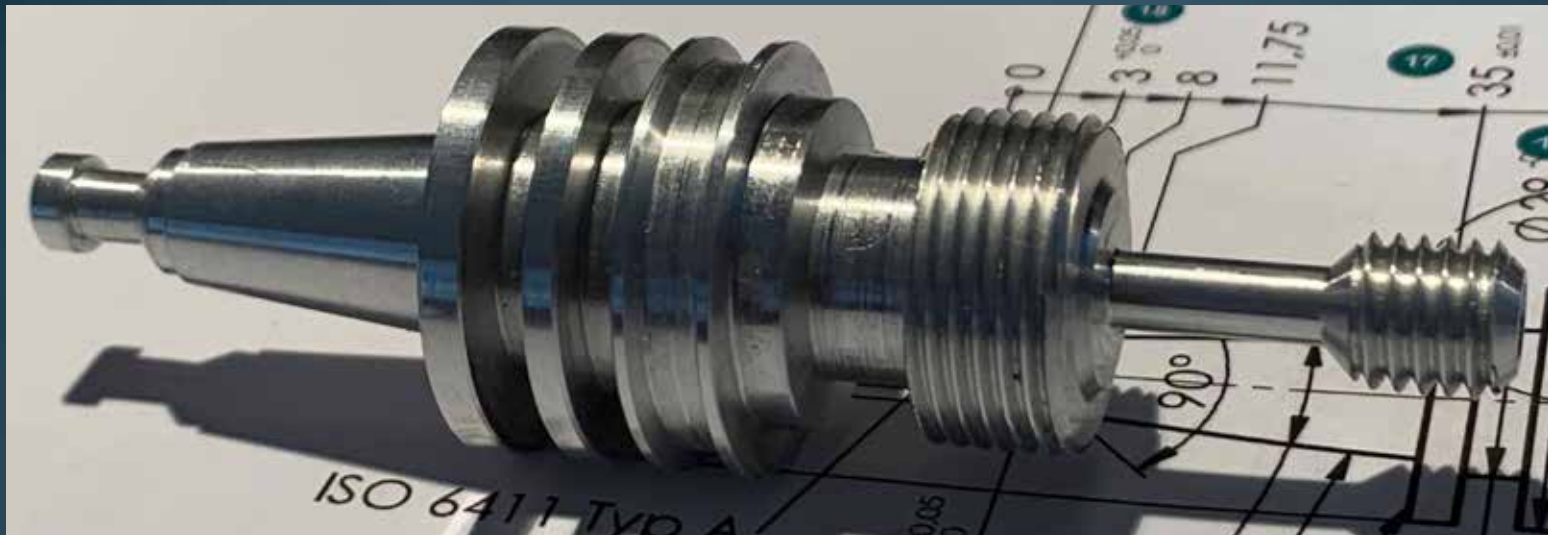
Zadaný rozmer je hodnotený prideliteľným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|----------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Ø7f7 | HMR | 6,987 | 3 | 6,972 | 3 |
| | DMR | 6,972 | | | |
| Ø29-0,10/-0,12 | HMR | 28,9 | 3 | 28,885 | 3 |
| | DMR | 28,88 | | | |
| Ø22+0,07/+0,05 | HMR | 22,07 | 5 | 22,052 | 5 |
| | DMR | 22,05 | | | |
| Ø5±0,02 | HMR | 5,02 | 3 | 4,987 | 3 |
| | DMR | 4,98 | | | |
| Ø26+0,03 | HMR | 26,03 | 3 | 25,973 | 0 |
| | DMR | 26 | | | |
| 26 -0,03 | HMR | 26 | 3 | 25,985 | 3 |
| | DMR | 25,97 | | | |
| 35±0,01 | HMR | 35,01 | 5 | 35,031 | 0 |
| | DMR | 34,99 | | | |
| 3 +0,05 | HMR | 3,05 | 2 | 3,02 | 2 |
| | DMR | 3 | | | |
| 3±0,015 | HMR | 3,015 | 3 | 3,013 | 3 |
| | DMR | 2,985 | | | |
| 3,5-0,05/-0,10 | HMR | 3,45 | 3 | 3,404 | 3 |
| | DMR | 3,4 | | | |
| 2,5±0,02 | HMR | 2,52 | 1 | 2,418 | 0 |
| | DMR | 2,48 | | | |
| Ø9-0,04 | HMR | 9 | 1 | 9,00 | 1 |
| | DMR | 8,96 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|---|----------------------------|---------------------------|-------------------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 2. | 03 | Žiak + pedagóg - Spojená škola, Štúrova 848, 962 12 Detva | Matej | Kukuliak | Fanuc 31i, Manual Guide | 61 |
| | | | Jozef | Strapko, Bc. | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Čelná plocha Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 0,51 | 2,5 |
| Kužeľ Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 0,421 | 2,5 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|-------------------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Celková dĺžka 101,75±0,03 | HMR | 101,78 | 6 | 101,695 | 0 |
| | DMR | 101,72 | | | |
| M22x1,5 | HMR | Dobry | 6 | Dobry | 6 |
| | DMR | Zly | | | |
| M10 | HMR | Dobry | 6 | Dobry | 6 |
| | DMR | Zly | | | |
| Ø15±0,01 | HMR | 15,01 | 6 | 15,008 | 6 |
| | DMR | 14,99 | | | |
| Ø18+0,15/+0,10 | HMR | 18,15 | 6 | 17,947 | 6 |
| | DMR | 17,9 | | | |
| Ø20+0,03/-0,01 | HMR | 20,03 | 6 | 20,003 | 6 |
| | DMR | 19,99 | | | |
| 47±0,01 | HMR | 47,01 | 6 | 47,048 | 0 |
| | DMR | 46,99 | | | |
| 36+0,03 | HMR | 36,03 | 6 | 36,073 | 0 |
| | DMR | 36 | | | |
| Ø29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | 28,989 | 6 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| Šírka zápichu 4+0,06/+0,03 | HMR | 4,06 | 6 | 4,079 | 0 |
| | DMR | 4,03 | | | |

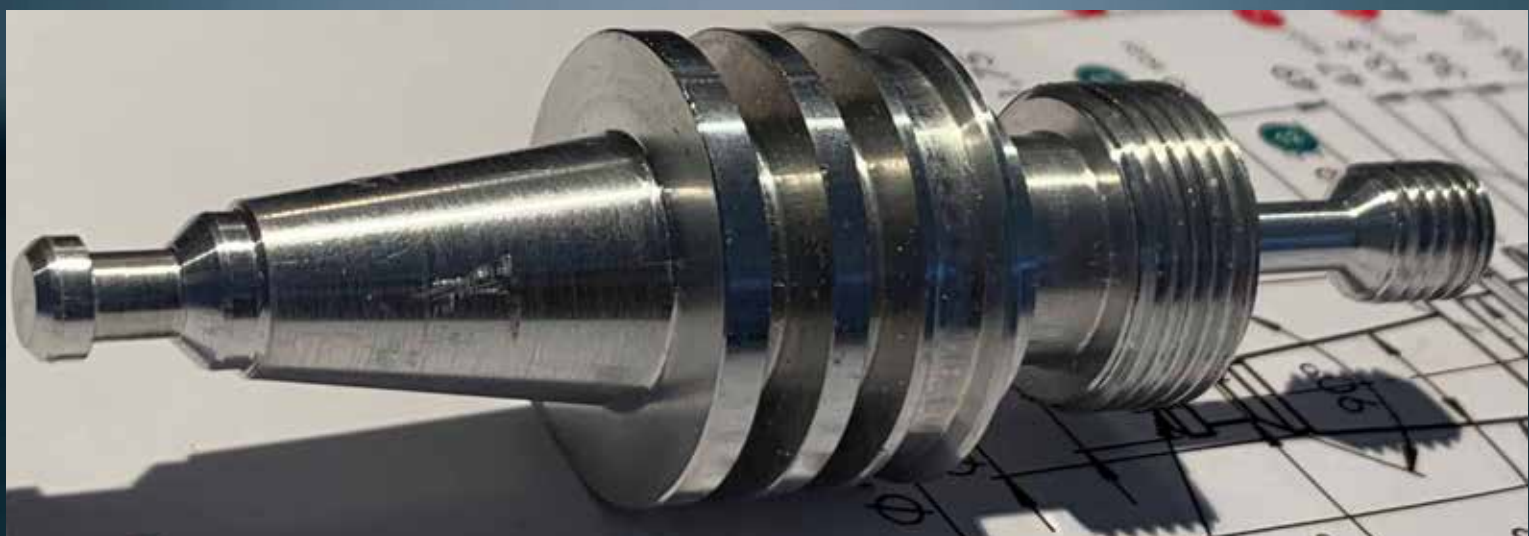
Zadaný rozmer je hodnotený prideleným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|----------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Ø7f7 | HMR | 6,987 | 3 | 7,005 | 0 |
| | DMR | 6,972 | | | |
| Ø29-0,10/-0,12 | HMR | 28,9 | 3 | 28,884 | 3 |
| | DMR | 28,88 | | | |
| Ø22+0,07/+0,05 | HMR | 22,07 | 5 | 22,054 | 5 |
| | DMR | 22,05 | | | |
| Ø5±0,02 | HMR | 5,02 | 3 | 5,006 | 3 |
| | DMR | 4,98 | | | |
| Ø26+0,03 | HMR | 26,03 | 3 | 26,002 | 3 |
| | DMR | 26 | | | |
| 26 -0,03 | HMR | 26 | 3 | 25,891 | 0 |
| | DMR | 25,97 | | | |
| 35±0,01 | HMR | 35,01 | 5 | 35,079 | 0 |
| | DMR | 34,99 | | | |
| 3 +0,05 | HMR | 3,05 | 2 | 3,045 | 2 |
| | DMR | 3 | | | |
| 3±0,015 | HMR | 3,015 | 3 | 2,991 | 3 |
| | DMR | 2,985 | | | |
| 3,5-0,05/-0,10 | HMR | 3,45 | 3 | 3,561 | 0 |
| | DMR | 3,4 | | | |
| 2,5±0,02 | HMR | 2,52 | 1 | 2,392 | 0 |
| | DMR | 2,48 | | | |
| Ø9-0,04 | HMR | 9 | 1 | 8,99 | 1 |
| | DMR | 8,96 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|--|----------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 3. | 14 | Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola strojnícka, Športovcov 341/2, 017 49 Považská Bystrica | Matej | Januch | Sinumerik Operate | 45 |
| | | | Anton | Bajza, Ing. | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Čelná plocha Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 0,31 | 2,5 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 0,425 | 2,5 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|-------------------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Celková dĺžka 101,75±0,03 | HMR | 101,78 | 6 | 101,886 | 0 |
| | DMR | 101,72 | | | |
| M22x1,5 | HMR | Dobrý | 6 | Zlý | 0 |
| | DMR | Zlý | | | |
| M10 | HMR | Dobrý | 6 | Zlý | 0 |
| | DMR | Zlý | | | |
| Ø15±0,01 | HMR | 15,01 | 6 | 15,026 | 0 |
| | DMR | 14,99 | | | |
| Ø18+0,15/+0,10 | HMR | 18,15 | 6 | 17,993 | 6 |
| | DMR | 17,9 | | | |
| Ø20+0,03/-0,01 | HMR | 20,03 | 6 | 19,890 | 0 |
| | DMR | 19,99 | | | |
| 47±0,01 | HMR | 47,01 | 6 | 46,684 | 0 |
| | DMR | 46,99 | | | |
| 36+0,03 | HMR | 36,03 | 6 | 36,002 | 6 |
| | DMR | 36 | | | |
| Ø29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | 28,998 | 6 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| Šírka zápichu 4+0,06/+0,03 | HMR | 4,06 | 6 | 4,060 | 6 |
| | DMR | 4,03 | | | |

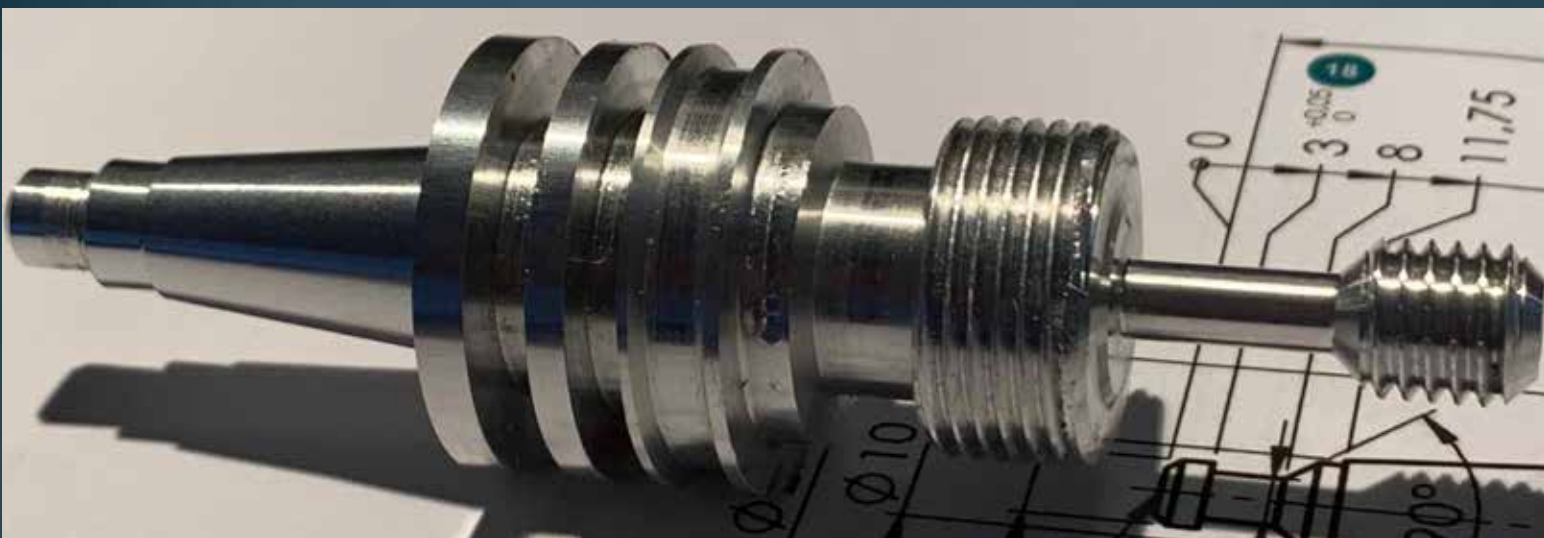
Zadaný rozmer je hodnotený prideleným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|----------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Ø7f7 | HMR | 6,987 | 3 | 6,973 | 3 |
| | DMR | 6,972 | | | |
| Ø29-0,10/-0,12 | HMR | 28,9 | 3 | 28,991 | 0 |
| | DMR | 28,88 | | | |
| Ø22+0,07/+0,05 | HMR | 22,07 | 5 | 22,062 | 5 |
| | DMR | 22,05 | | | |
| Ø5±0,02 | HMR | 5,02 | 3 | 4,997 | 3 |
| | DMR | 4,98 | | | |
| Ø26+0,03 | HMR | 26,03 | 3 | 25,882 | 0 |
| | DMR | 26 | | | |
| 26 -0,03 | HMR | 26 | 3 | 26,050 | 0 |
| | DMR | 25,97 | | | |
| 35±0,01 | HMR | 35,01 | 5 | 34,912 | 0 |
| | DMR | 34,99 | | | |
| 3 +0,05 | HMR | 3,05 | 2 | 2,971 | 0 |
| | DMR | 3 | | | |
| 3±0,015 | HMR | 3,015 | 3 | 3,006 | 3 |
| | DMR | 2,985 | | | |
| 3,5-0,05/-0,10 | HMR | 3,45 | 3 | 3,486 | 0 |
| | DMR | 3,4 | | | |
| 2,5±0,02 | HMR | 2,52 | 1 | 2,48 | 1 |
| | DMR | 2,48 | | | |
| Ø9-0,04 | HMR | 9 | 1 | 8,97 | 1 |
| | DMR | 8,96 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|--|----------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 4. | 18 | Žiak + pedagóg - SSOŠ automobilová - Duálna akadémia, Jána Jonáša 6179/5, 843 06 Bratislava | Filip | Madovčík | Sinumerik Operate | 42,5 |
| | | | Milan | Tornauer, Ing. | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Čelná plocha Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 0,948 | 0 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 0,403 | 2,5 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|-------------------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Celková dĺžka 101,75±0,03 | HMR | 101,78 | 6 | 101,771 | 6 |
| | DMR | 101,72 | | | |
| M22x1,5 | HMR | Dobry | 6 | Zly | 0 |
| | DMR | Zly | | | |
| M10 | HMR | Dobry | 6 | Dobry | 6 |
| | DMR | Zly | | | |
| Ø15±0,01 | HMR | 15,01 | 6 | 15,008 | 6 |
| | DMR | 14,99 | | | |
| Ø18+0,15/+0,10 | HMR | 18,15 | 6 | 17,933 | 6 |
| | DMR | 17,9 | | | |
| Ø20+0,03/-0,01 | HMR | 20,03 | 6 | 19,942 | 0 |
| | DMR | 19,99 | | | |
| 47±0,01 | HMR | 47,01 | 6 | 46,758 | 0 |
| | DMR | 46,99 | | | |
| 36+0,03 | HMR | 36,03 | 6 | 35,944 | 0 |
| | DMR | 36 | | | |
| Ø29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | 28,868 | 0 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| Šírka zápichu 4+0,06/+0,03 | HMR | 4,06 | 6 | 4,056 | 6 |
| | DMR | 4,03 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený prideliteľným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|----------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Ø7f7 | HMR | 6,987 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 6,972 | | | |
| Ø29-0,10/-0,12 | HMR | 28,9 | 3 | 28,728 | 0 |
| | DMR | 28,88 | | | |
| Ø22+0,07/+0,05 | HMR | 22,07 | 5 | 21,936 | 0 |
| | DMR | 22,05 | | | |
| Ø5±0,02 | HMR | 5,02 | 3 | 5,002 | 3 |
| | DMR | 4,98 | | | |
| Ø26+0,03 | HMR | 26,03 | 3 | 26,022 | 3 |
| | DMR | 26 | | | |
| 26 -0,03 | HMR | 26 | 3 | 25,357 | 0 |
| | DMR | 25,97 | | | |
| 35±0,01 | HMR | 35,01 | 5 | 35,067 | 0 |
| | DMR | 34,99 | | | |
| 3 +0,05 | HMR | 3,05 | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 3 | | | |
| 3±0,015 | HMR | 3,015 | 3 | 3,238 | 0 |
| | DMR | 2,985 | | | |
| 3,5-0,05/-0,10 | HMR | 3,45 | 3 | 3,437 | 3 |
| | DMR | 3,4 | | | |
| 2,5±0,02 | HMR | 2,52 | 1 | 2,495 | 1 |
| | DMR | 2,48 | | | |
| Ø9-0,04 | HMR | 9 | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 8,96 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený prideliteľným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.
 Poznámka hodnotiaceho: DNF zamená neopracovaný rozmer.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|--|----------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 5. | 33 | Žiak + pedagóg - Stredná priemyselná škola strojnícka, Komenského 2, 040 01 Košice | Matúš | Onuško | Sinumerik Operate | 39 |
| | | | Peter | Burdza, Ing. | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Čelná plocha Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 1,157 | 0 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 1,412 | 0 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|-------------------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Celková dĺžka 101,75±0,03 | HMR | 101,78 | 6 | 101,853 | 0 |
| | DMR | 101,72 | | | |
| M22x1,5 | HMR | Dobry | 6 | Zly | 0 |
| | DMR | Zly | | | |
| M10 | HMR | Dobry | 6 | Zly | 0 |
| | DMR | Zly | | | |
| Ø15±0,01 | HMR | 15,01 | 6 | 14,866 | 0 |
| | DMR | 14,99 | | | |
| Ø18+0,15/+0,10 | HMR | 18,15 | 6 | 17,979 | 6 |
| | DMR | 17,9 | | | |
| Ø20+0,03/-0,01 | HMR | 20,03 | 6 | 19,875 | 0 |
| | DMR | 19,99 | | | |
| 47±0,01 | HMR | 47,01 | 6 | 46,630 | 0 |
| | DMR | 46,99 | | | |
| 36+0,03 | HMR | 36,03 | 6 | 36,609 | 0 |
| | DMR | 36 | | | |
| Ø29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | 28,995 | 6 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| Šírka zápichu 4+0,06/+0,03 | HMR | 4,06 | 6 | 4,030 | 6 |
| | DMR | 4,03 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|----------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Ø7f7 | HMR | 6,987 | 3 | 6,934 | 0 |
| | DMR | 6,972 | | | |
| Ø29-0,10/-0,12 | HMR | 28,9 | 3 | 28,9 | 3 |
| | DMR | 28,88 | | | |
| Ø22+0,07/+0,05 | HMR | 22,07 | 5 | 22,068 | 5 |
| | DMR | 22,05 | | | |
| Ø5±0,02 | HMR | 5,02 | 3 | 5,045 | 0 |
| | DMR | 4,98 | | | |
| Ø26+0,03 | HMR | 26,03 | 3 | 26,089 | 0 |
| | DMR | 26 | | | |
| 26 -0,03 | HMR | 26 | 3 | 25,987 | 3 |
| | DMR | 25,97 | | | |
| 35±0,01 | HMR | 35,01 | 5 | 35,102 | 0 |
| | DMR | 34,99 | | | |
| 3 +0,05 | HMR | 3,05 | 2 | 3,01 | 2 |
| | DMR | 3 | | | |
| 3±0,015 | HMR | 3,015 | 3 | 2,987 | 3 |
| | DMR | 2,985 | | | |
| 3,5-0,05/-0,10 | HMR | 3,45 | 3 | 3,422 | 3 |
| | DMR | 3,4 | | | |
| 2,5±0,02 | HMR | 2,52 | 1 | 2,485 | 1 |
| | DMR | 2,48 | | | |
| Ø9-0,04 | HMR | 9 | 1 | 9,00 | 1 |
| | DMR | 8,96 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|---|-------------------------|------------------------|-------------------|-----------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 6. | 31 | Žiak - Stredná odborná škola strojnícka, Partizánska cesta 17, 957 01 Bánovce nad Bebravou Inštruktor - Brose Prievidza, s.r.o. Max Brose 20, 971 01 Prievidza | Michal | Miškolci | Sinumerik Operate | 27 |
| | | | Lukáš | Greňo | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|----------------------|-----------|---------------------|------------------------|
| Čelná plocha Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 0,0 | 0 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 0,0 | 0 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|-------------------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Celková dĺžka 101,75±0,03 | HMR | 101,78 | 6 | 101,738 | 6 |
| | DMR | 101,72 | | | |
| M22x1,5 | HMR | Dobry | 6 | Zly | 0 |
| | DMR | Zly | | | |
| M10 | HMR | Dobry | 6 | Dobry | 6 |
| | DMR | Zly | | | |
| Ø15±0,01 | HMR | 15,01 | 6 | 15,078 | 0 |
| | DMR | 14,99 | | | |
| Ø18+0,15/+0,10 | HMR | 18,15 | 6 | 17,920 | 6 |
| | DMR | 17,9 | | | |
| Ø20+0,03/-0,01 | HMR | 20,03 | 6 | 19,991 | 6 |
| | DMR | 19,99 | | | |
| 47±0,01 | HMR | 47,01 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 46,99 | | | |
| 36+0,03 | HMR | 36,03 | 6 | 38,478 | 0 |
| | DMR | 36 | | | |
| Ø29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| Šírka zápichu 4+0,06/+0,03 | HMR | 4,06 | 6 | 4,17 | 0 |
| | DMR | 4,03 | | | |

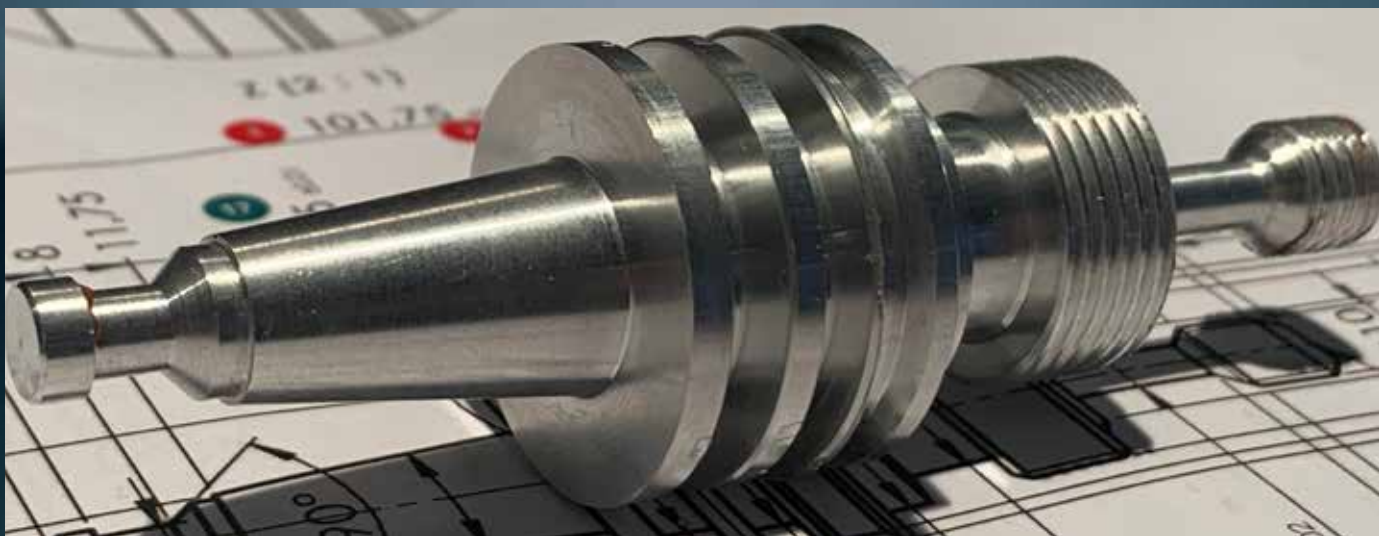
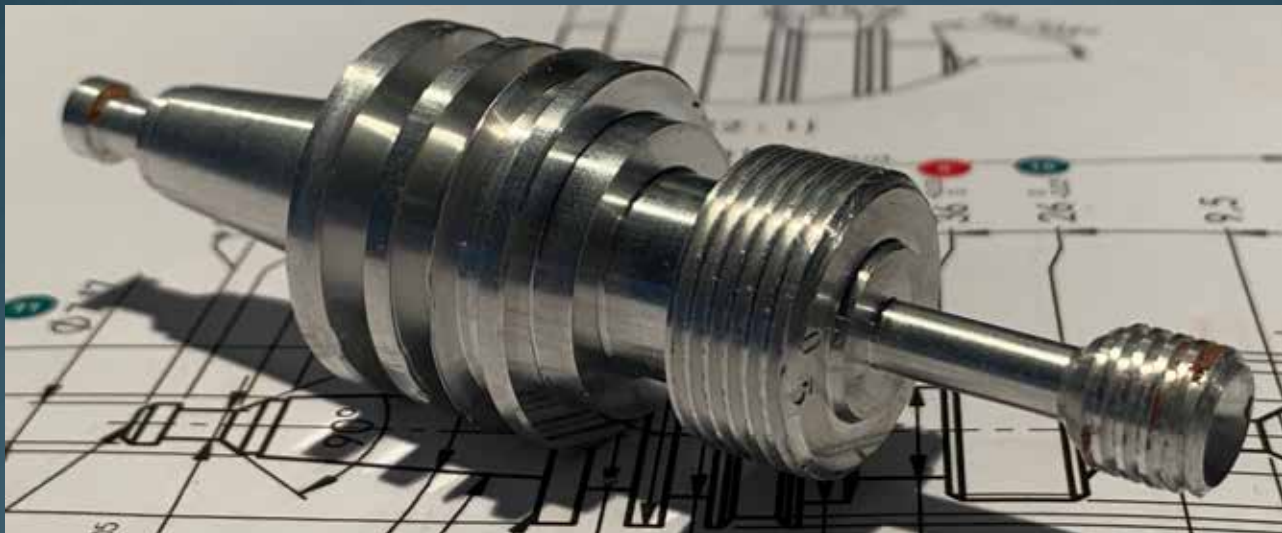
Zadaný rozmer je hodnotený prideleným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|----------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Ø7f7 | HMR | 6,987 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 6,972 | | | |
| Ø29-0,10/-0,12 | HMR | 28,9 | 3 | 28,612 | 0 |
| | DMR | 28,88 | | | |
| Ø22+0,07/+0,05 | HMR | 22,07 | 5 | DNF | 0 |
| | DMR | 22,05 | | | |
| Ø5±0,02 | HMR | 5,02 | 3 | 4,964 | 0 |
| | DMR | 4,98 | | | |
| Ø26+0,03 | HMR | 26,03 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 26 | | | |
| 26 -0,03 | HMR | 26 | 3 | 25,974 | 3 |
| | DMR | 25,97 | | | |
| 35±0,01 | HMR | 35,01 | 5 | DNF | 0 |
| | DMR | 34,99 | | | |
| 3 +0,05 | HMR | 3,05 | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 3 | | | |
| 3±0,015 | HMR | 3,015 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 2,985 | | | |
| 3,5-0,05/-0,10 | HMR | 3,45 | 3 | 3,666 | 0 |
| | DMR | 3,4 | | | |
| 2,5±0,02 | HMR | 2,52 | 1 | 2,322 | 0 |
| | DMR | 2,48 | | | |
| Ø9-0,04 | HMR | 9 | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 8,96 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený prideliteľným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.
 Poznámka hodnotiaceho: DNF zamená neopracovaný rozmer.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|--|----------------------------|---------------------------|-------------------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 7. | 05 | Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola strojnícka, Prakovce 282, 055 62 Prakovce | Kamil | Slivenský | Fanuc 31i, Manual Guide | 25 |
| | | | Vladimír | Urban, Bc. | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Čelná plocha Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 0,247 | 2,5 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 0,62 | 2,5 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|-------------------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Celková dĺžka 101,75±0,03 | HMR | 101,78 | 6 | 100,441 | 0 |
| | DMR | 101,72 | | | |
| M22x1,5 | HMR | Dobrý | 6 | Zlý | 0 |
| | DMR | Zlý | | | |
| M10 | HMR | Dobrý | 6 | Zlý | 0 |
| | DMR | Zlý | | | |
| Ø15±0,01 | HMR | 15,01 | 6 | 14,74 | 0 |
| | DMR | 14,99 | | | |
| Ø18+0,15/+0,10 | HMR | 18,15 | 6 | 17,70 | 0 |
| | DMR | 17,9 | | | |
| Ø20+0,03/-0,01 | HMR | 20,03 | 6 | 19,86 | 0 |
| | DMR | 19,99 | | | |
| 47±0,01 | HMR | 47,01 | 6 | 45,89 | 0 |
| | DMR | 46,99 | | | |
| 36+0,03 | HMR | 36,03 | 6 | 35,30 | 0 |
| | DMR | 36 | | | |
| Ø29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | 28,985 | 6 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| Šírka zápichu 4+0,06/+0,03 | HMR | 4,06 | 6 | 4,003 | 0 |
| | DMR | 4,03 | | | |

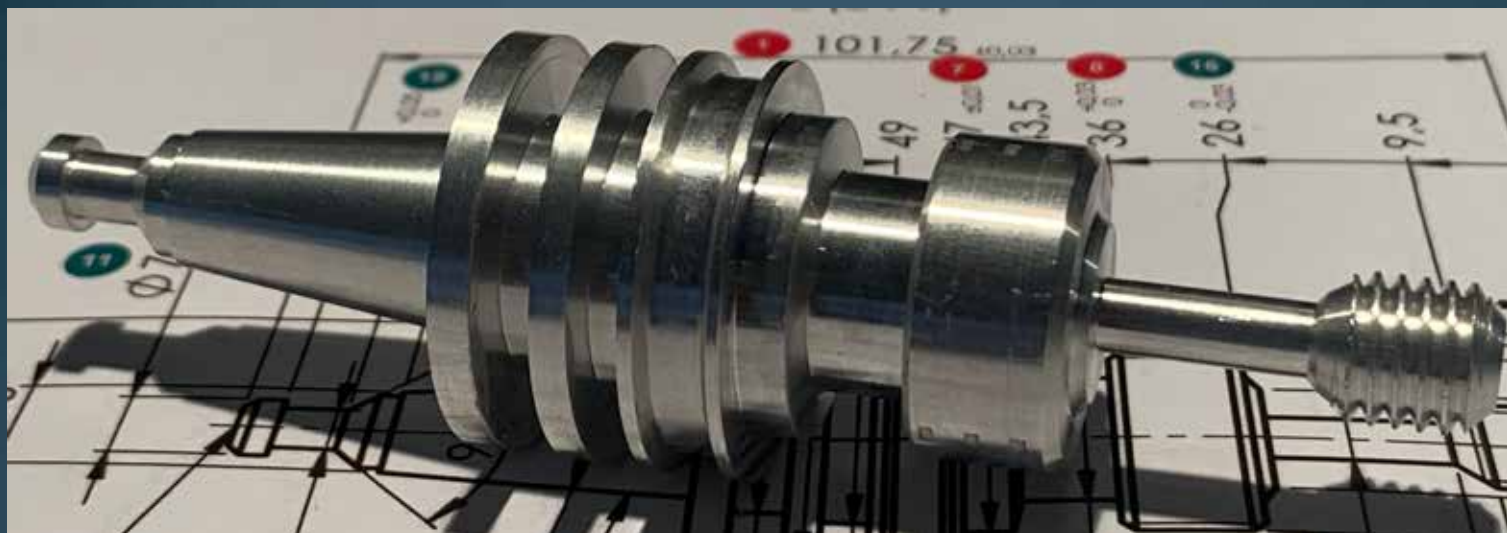
Zadaný rozmer je hodnotený prideliteľným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|----------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Ø7f7 | HMR | 6,987 | 3 | 6,88 | 0 |
| | DMR | 6,972 | | | |
| Ø29-0,10/-0,12 | HMR | 28,9 | 3 | 28,88 | 3 |
| | DMR | 28,88 | | | |
| Ø22+0,07/+0,05 | HMR | 22,07 | 5 | 21,86 | 0 |
| | DMR | 22,05 | | | |
| Ø5±0,02 | HMR | 5,02 | 3 | 5,02 | 3 |
| | DMR | 4,98 | | | |
| Ø26+0,03 | HMR | 26,03 | 3 | 25,40 | 0 |
| | DMR | 26 | | | |
| 26 -0,03 | HMR | 26 | 3 | 25,11 | 0 |
| | DMR | 25,97 | | | |
| 35±0,01 | HMR | 35,01 | 5 | 35,04 | 0 |
| | DMR | 34,99 | | | |
| 3 +0,05 | HMR | 3,05 | 2 | 2,94 | 0 |
| | DMR | 3 | | | |
| 3±0,015 | HMR | 3,015 | 3 | 3,014 | 3 |
| | DMR | 2,985 | | | |
| 3,5-0,05/-0,10 | HMR | 3,45 | 3 | 3,42 | 3 |
| | DMR | 3,4 | | | |
| 2,5±0,02 | HMR | 2,52 | 1 | 2,51 | 1 |
| | DMR | 2,48 | | | |
| Ø9-0,04 | HMR | 9 | 1 | 8,99 | 1 |
| | DMR | 8,96 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený prideliteľným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|---|----------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 8. | 04 | Žiak + pedagóg - Technická akadémia, Hviezdoslavova 6, 052 01 Spišská Nová Ves | Adam | Šarga | Sinumerik Operate | 24 |
| | | | Emil | Henček, Ing. | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Čelná plocha Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 0,333 | 2,5 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 0,359 | 2,5 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | | Bodovanie | | Nameraná hodnota | | Dosiahnutý počet bodov |
|-------------------------------|-----|-------------------|--|-----------|--|------------------|--|------------------------|
| Celková dĺžka 101,75±0,03 | HMR | 101,78 | | 6 | | 101,746 | | 6 |
| | DMR | 101,72 | | | | | | |
| M22x1,5 | HMR | Dobrý | | 6 | | Zlý | | 0 |
| | DMR | Zlý | | | | | | |
| M10 | HMR | Dobrý | | 6 | | Zlý | | 0 |
| | DMR | Zlý | | | | | | |
| Ø15±0,01 | HMR | 15,01 | | 6 | | 14,991 | | 6 |
| | DMR | 14,99 | | | | | | |
| Ø18+0,15/+0,10 | HMR | 18,15 | | 6 | | 17,864 | | 0 |
| | DMR | 17,9 | | | | | | |
| Ø20+0,03/-0,01 | HMR | 20,03 | | 6 | | 20,006 | | 6 |
| | DMR | 19,99 | | | | | | |
| 47±0,01 | HMR | 47,01 | | 6 | | 46,892 | | 0 |
| | DMR | 46,99 | | | | | | |
| 36+0,03 | HMR | 36,03 | | 6 | | 36,087 | | 0 |
| | DMR | 36 | | | | | | |
| Ø29±0,015 | HMR | 29,015 | | 6 | | 28,927 | | 0 |
| | DMR | 28,985 | | | | | | |
| Šírka zápichu 4+0,06/+0,03 | HMR | 4,06 | | 6 | | 3,998 | | 0 |
| | DMR | 4,03 | | | | | | |

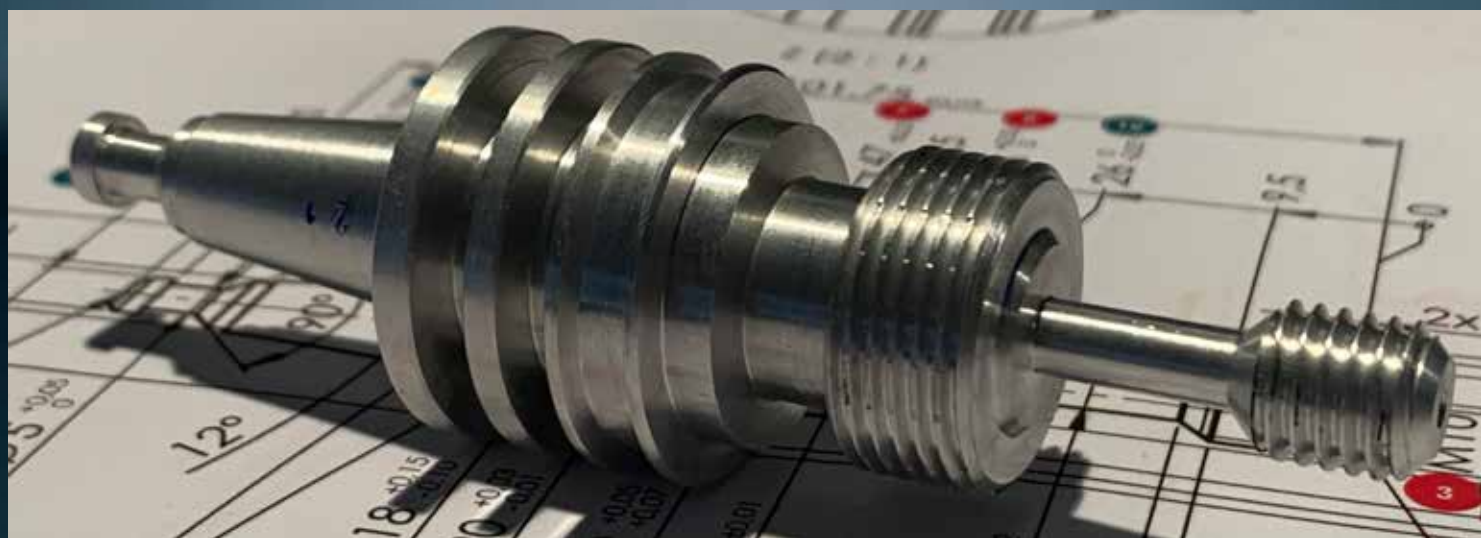
Zadaný rozmer je hodnotený prideliteľným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|----------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Ø7f7 | HMR | 6,987 | 3 | 6,957 | 0 |
| | DMR | 6,972 | | | |
| Ø29-0,10/-0,12 | HMR | 28,9 | 3 | 28,863 | 0 |
| | DMR | 28,88 | | | |
| Ø22+0,07/+0,05 | HMR | 22,07 | 5 | 22,01 | 0 |
| | DMR | 22,05 | | | |
| Ø5±0,02 | HMR | 5,02 | 3 | 4,954 | 0 |
| | DMR | 4,98 | | | |
| Ø26+0,03 | HMR | 26,03 | 3 | 25,985 | 0 |
| | DMR | 26 | | | |
| 26 -0,03 | HMR | 26 | 3 | 26,111 | 0 |
| | DMR | 25,97 | | | |
| 35±0,01 | HMR | 35,01 | 5 | 34,735 | 0 |
| | DMR | 34,99 | | | |
| 3 +0,05 | HMR | 3,05 | 2 | 3,098 | 0 |
| | DMR | 3 | | | |
| 3±0,015 | HMR | 3,015 | 3 | 3,038 | 0 |
| | DMR | 2,985 | | | |
| 3,5-0,05/-0,10 | HMR | 3,45 | 3 | 3,37 | 0 |
| | DMR | 3,4 | | | |
| 2,5±0,02 | HMR | 2,52 | 1 | 2,534 | 0 |
| | DMR | 2,48 | | | |
| Ø9-0,04 | HMR | 9 | 1 | 9,00 | 1 |
| | DMR | 8,96 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený prideliteľným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.
 Poznámka hodnotiaceho: DNF zamená neopracovaný rozmer.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|---|----------------------------|---------------------------|-------------------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 8. | 21 | Žiak + pedagóg - Spojená škola, I.Krasku 491, 020 32 Púchov | Martin | Krump | Fanuc 31i, Manual Guide | 16 |
| | | | Richard | Hulák | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Čelná plocha Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 1,222 | 0 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 2,881 | 0 |

Merania drsnosti priebeha maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|-------------------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Celková dĺžka 101,75±0,03 | HMR | 101,78 | 6 | 101,941 | 0 |
| | DMR | 101,72 | | | |
| M22x1,5 | HMR | Dobry | 6 | Zly | 0 |
| | DMR | Zly | | | |
| M10 | HMR | Dobry | 6 | Zly | 0 |
| | DMR | Zly | | | |
| Ø15±0,01 | HMR | 15,01 | 6 | 15,044 | 0 |
| | DMR | 14,99 | | | |
| Ø18+0,15/+0,10 | HMR | 18,15 | 6 | 18,172 | 0 |
| | DMR | 17,9 | | | |
| Ø20+0,03/-0,01 | HMR | 20,03 | 6 | 20,049 | 0 |
| | DMR | 19,99 | | | |
| 47±0,01 | HMR | 47,01 | 6 | 47,068 | 0 |
| | DMR | 46,99 | | | |
| 36+0,03 | HMR | 36,03 | 6 | 36,006 | 6 |
| | DMR | 36 | | | |
| Ø29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | 29,034 | 0 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| Šírka zápichu 4+0,06/+0,03 | HMR | 4,06 | 6 | 4,047 | 6 |
| | DMR | 4,03 | | | |

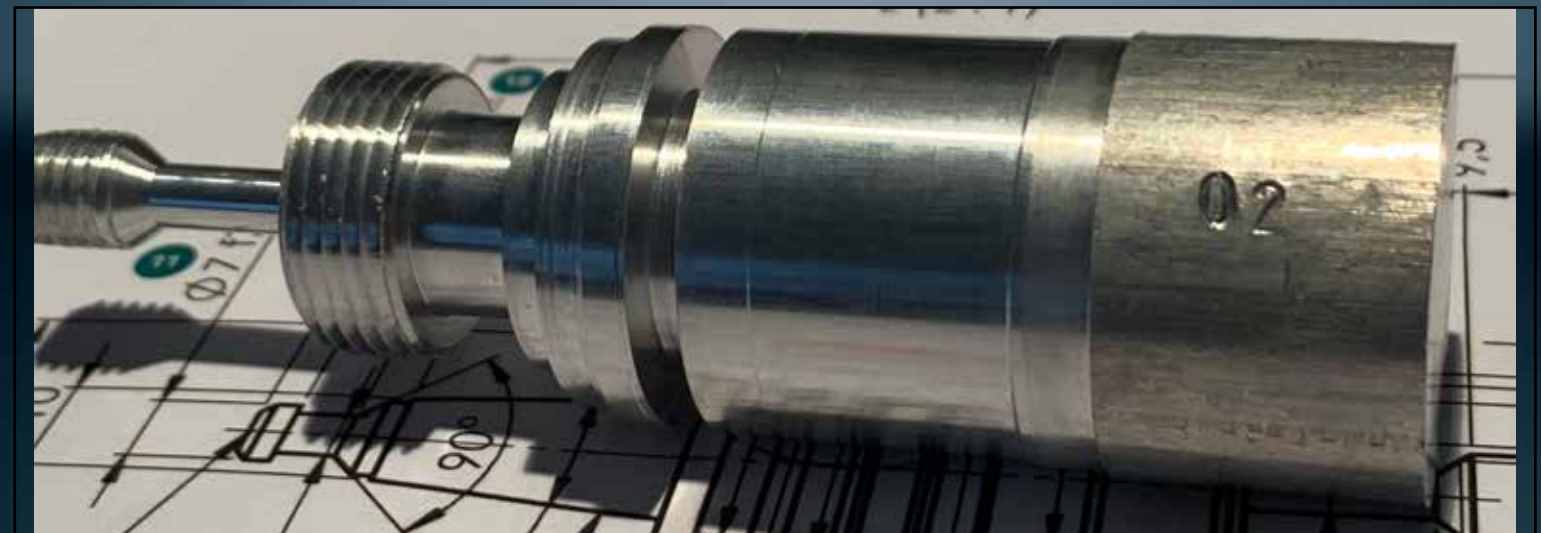
Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|----------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Ø7f7 | HMR | 6,987 | 3 | 7,062 | 0 |
| | DMR | 6,972 | | | |
| Ø29-0,10/-0,12 | HMR | 28,9 | 3 | 29,038 | 0 |
| | DMR | 28,88 | | | |
| Ø22+0,07/+0,05 | HMR | 22,07 | 5 | 22,85 | 0 |
| | DMR | 22,05 | | | |
| Ø5±0,02 | HMR | 5,02 | 3 | 5,052 | 0 |
| | DMR | 4,98 | | | |
| Ø26+0,03 | HMR | 26,03 | 3 | 26,054 | 0 |
| | DMR | 26 | | | |
| 26 -0,03 | HMR | 26 | 3 | 26,12 | 0 |
| | DMR | 25,97 | | | |
| 35±0,01 | HMR | 35,01 | 5 | 34,840 | 0 |
| | DMR | 34,99 | | | |
| 3 +0,05 | HMR | 3,05 | 2 | 2,821 | 0 |
| | DMR | 3 | | | |
| 3±0,015 | HMR | 3,015 | 3 | 2,996 | 3 |
| | DMR | 2,985 | | | |
| 3,5-0,05/-0,10 | HMR | 3,45 | 3 | 3,579 | 0 |
| | DMR | 3,4 | | | |
| 2,5±0,02 | HMR | 2,52 | 1 | 2,515 | 1 |
| | DMR | 2,48 | | | |
| Ø9-0,04 | HMR | 9 | 1 | 9,06 | 0 |
| | DMR | 8,96 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|--|----------------------------|---------------------------|-------------------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 9. | 02 | Žiak + pedagóg - SOŠ Jána Antonína Baťu, Námestie SNP 5, 958 01 Partizánske | Tomáš | Hledi | Fanuc 31i, Manual Guide | 14 |
| | | | Peter | Hitka, Ing. | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Čelná plocha Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | DNF | 0 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | DNF | 0 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|-------------------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Celková dĺžka 101,75±0,03 | HMR | 101,78 | 6 | 105,467 | 0 |
| | DMR | 101,72 | | | |
| M22x1,5 | HMR | Dobry | 6 | Zly | 0 |
| | DMR | Zly | | | |
| M10 | HMR | Dobry | 6 | Dobry | 6 |
| | DMR | Zly | | | |
| Ø15±0,01 | HMR | 15,01 | 6 | 14,86 | 0 |
| | DMR | 14,99 | | | |
| Ø18+0,15/+0,10 | HMR | 18,15 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 17,9 | | | |
| Ø20+0,03/-0,01 | HMR | 20,03 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 19,99 | | | |
| 47±0,01 | HMR | 47,01 | 6 | 46,94 | 0 |
| | DMR | 46,99 | | | |
| 36+0,03 | HMR | 36,03 | 6 | 35,10 | 0 |
| | DMR | 36 | | | |
| Ø29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| Šírka zápichu 4+0,06/+0,03 | HMR | 4,06 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 4,03 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|----------------|-----|-------------------|--|-----------|------------------|------------------------|
| Ø7f7 | HMR | 6,987 | | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 6,972 | | | | |
| Ø29-0,10/-0,12 | HMR | 28,9 | | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 28,88 | | | | |
| Ø22+0,07/+0,05 | HMR | 22,07 | | 5 | 22,055 | 5 |
| | DMR | 22,05 | | | | |
| Ø5±0,02 | HMR | 5,02 | | 3 | 4,992 | 3 |
| | DMR | 4,98 | | | | |
| Ø26+0,03 | HMR | 26,03 | | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 26 | | | | |
| 26 -0,03 | HMR | 26 | | 3 | 25,932 | 0 |
| | DMR | 25,97 | | | | |
| 35±0,01 | HMR | 35,01 | | 5 | DNF | 0 |
| | DMR | 34,99 | | | | |
| 3 +0,05 | HMR | 3,05 | | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 3 | | | | |
| 3±0,015 | HMR | 3,015 | | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 2,985 | | | | |
| 3,5-0,05/-0,10 | HMR | 3,45 | | 3 | 3,64 | 0 |
| | DMR | 3,4 | | | | |
| 2,5±0,02 | HMR | 2,52 | | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 2,48 | | | | |
| Ø9-0,04 | HMR | 9 | | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 8,96 | | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený prideliteľným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.
 Poznámka hodnotiaceho: DNF zamená neopracovaný rozmer.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|--|----------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 11. | 28 | Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola strojnícka, Ul. pplk. Pljušta 29, 909 01 Skalica | Frederik | Hrubša | Sinumerik Operate | 12,5 |
| | | | Lukáš | Papšo, Bc. | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Čelná plocha Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 3,2 | 0 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 0,33 | 2,5 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|-------------------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Celková dĺžka 101,75±0,03 | HMR | 101,78 | 6 | 105,218 | 0 |
| | DMR | 101,72 | | | |
| M22x1,5 | HMR | Dobrý | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | Zlý | | | |
| M10 | HMR | Dobrý | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | Zlý | | | |
| Ø15±0,01 | HMR | 15,01 | 6 | 14,905 | 0 |
| | DMR | 14,99 | | | |
| Ø18+0,15/+0,10 | HMR | 18,15 | 6 | 18,259 | 0 |
| | DMR | 17,9 | | | |
| Ø20+0,03/-0,01 | HMR | 20,03 | 6 | 20,251 | 0 |
| | DMR | 19,99 | | | |
| 47±0,01 | HMR | 47,01 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 46,99 | | | |
| 36+0,03 | HMR | 36,03 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 36 | | | |
| Ø29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | 28,035 | 0 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| Šírka zápichu 4+0,06/+0,03 | HMR | 4,06 | 6 | 4,053 | 6 |
| | DMR | 4,03 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|----------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Ø7f7 | HMR | 6,987 | 3 | 7,010 | 0 |
| | DMR | 6,972 | | | |
| Ø29-0,10/-0,12 | HMR | 28,9 | 3 | 29,019 | 0 |
| | DMR | 28,88 | | | |
| Ø22+0,07/+0,05 | HMR | 22,07 | 5 | 21,976 | 0 |
| | DMR | 22,05 | | | |
| Ø5±0,02 | HMR | 5,02 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 4,98 | | | |
| Ø26+0,03 | HMR | 26,03 | 3 | 26,140 | 0 |
| | DMR | 26 | | | |
| 26 -0,03 | HMR | 26 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 25,97 | | | |
| 35±0,01 | HMR | 35,01 | 5 | 35,121 | 0 |
| | DMR | 34,99 | | | |
| 3 +0,05 | HMR | 3,05 | 2 | 3,165 | 0 |
| | DMR | 3 | | | |
| 3±0,015 | HMR | 3,015 | 3 | 3,172 | 0 |
| | DMR | 2,985 | | | |
| 3,5-0,05/-0,10 | HMR | 3,45 | 3 | 3,45 | 3 |
| | DMR | 3,4 | | | |
| 2,5±0,02 | HMR | 2,52 | 1 | 2,488 | 1 |
| | DMR | 2,48 | | | |
| Ø9-0,04 | HMR | 9 | 1 | 9,07 | 0 |
| | DMR | 8,96 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|--|----------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 12. | 30 | Žiak + pedagóg - SOŠ informačných technológií, Nábřežná 1325, 024 14 Kysucké Nové Mesto | Marek | Jelínek | Sinumerik Operate | 12 |
| | | | Janka | Hlavatá ,Ing | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Čelná plocha Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 6,93 | 0 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 1,448 | 0 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|-------------------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Celková dĺžka 101,75±0,03 | HMR | 101,78 | 6 | 101,772 | 6 |
| | DMR | 101,72 | | | |
| M22x1,5 | HMR | Dobrý | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | Zlý | | | |
| M10 | HMR | Dobrý | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | Zlý | | | |
| Ø15±0,01 | HMR | 15,01 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 14,99 | | | |
| Ø18+0,15/+0,10 | HMR | 18,15 | 6 | 18,003 | 6 |
| | DMR | 17,9 | | | |
| Ø20+0,03/-0,01 | HMR | 20,03 | 6 | 19,765 | 0 |
| | DMR | 19,99 | | | |
| 47±0,01 | HMR | 47,01 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 46,99 | | | |
| 36+0,03 | HMR | 36,03 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 36 | | | |
| Ø29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | 28,666 | 0 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| Šírka zápichu 4+0,06/+0,03 | HMR | 4,06 | 6 | 4,16 | 0 |
| | DMR | 4,03 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|----------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Ø7f7 | HMR | 6,987 | 3 | 7,318 | 0 |
| | DMR | 6,972 | | | |
| Ø29-0,10/-0,12 | HMR | 28,9 | 3 | 28,623 | 0 |
| | DMR | 28,88 | | | |
| Ø22+0,07/+0,05 | HMR | 22,07 | 5 | DNF | 0 |
| | DMR | 22,05 | | | |
| Ø5±0,02 | HMR | 5,02 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 4,98 | | | |
| Ø26+0,03 | HMR | 26,03 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 26 | | | |
| 26 -0,03 | HMR | 26 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 25,97 | | | |
| 35±0,01 | HMR | 35,01 | 5 | 34,72 | 0 |
| | DMR | 34,99 | | | |
| 3 +0,05 | HMR | 3,05 | 2 | 2,927 | 0 |
| | DMR | 3 | | | |
| 3±0,015 | HMR | 3,015 | 3 | 3,303 | 0 |
| | DMR | 2,985 | | | |
| 3,5-0,05/-0,10 | HMR | 3,45 | 3 | 3,63 | 0 |
| | DMR | 3,4 | | | |
| 2,5±0,02 | HMR | 2,52 | 1 | 2,353 | 0 |
| | DMR | 2,48 | | | |
| Ø9-0,04 | HMR | 9 | 1 | 9,22 | 0 |
| | DMR | 8,96 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený prideliteľným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.
 Poznámka hodnotiaceho: DNF zamená neopracovaný rozmer.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|--|----------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 13. | 22 | Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola strojnícka, Športová 1326, 024 41 Kysucké Nové Mesto | Marek | Michalík | Sinumerik Operate | 9,5 |
| | | | Ján | Muška, Ing. | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Čelná plocha Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 2,883 | 0 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 0,775 | 2,5 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|-------------------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Celková dĺžka 101,75±0,03 | HMR | 101,78 | 6 | 102,561 | 0 |
| | DMR | 101,72 | | | |
| M22x1,5 | HMR | Dobry | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | Zly | | | |
| M10 | HMR | Dobry | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | Zly | | | |
| Ø15±0,01 | HMR | 15,01 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 14,99 | | | |
| Ø18+0,15/+0,10 | HMR | 18,15 | 6 | 17,706 | 0 |
| | DMR | 17,9 | | | |
| Ø20+0,03/-0,01 | HMR | 20,03 | 6 | 19,931 | 0 |
| | DMR | 19,99 | | | |
| 47±0,01 | HMR | 47,01 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 46,99 | | | |
| 36+0,03 | HMR | 36,03 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 36 | | | |
| Ø29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | 28,954 | 0 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| Šírka zápichu 4+0,06/+0,03 | HMR | 4,06 | 6 | 4,195 | 0 |
| | DMR | 4,03 | | | |

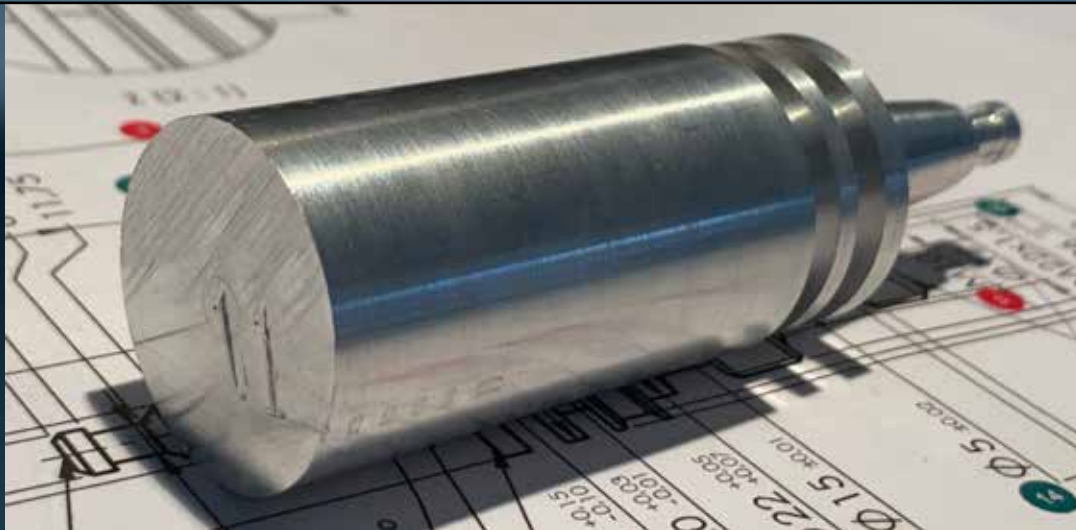
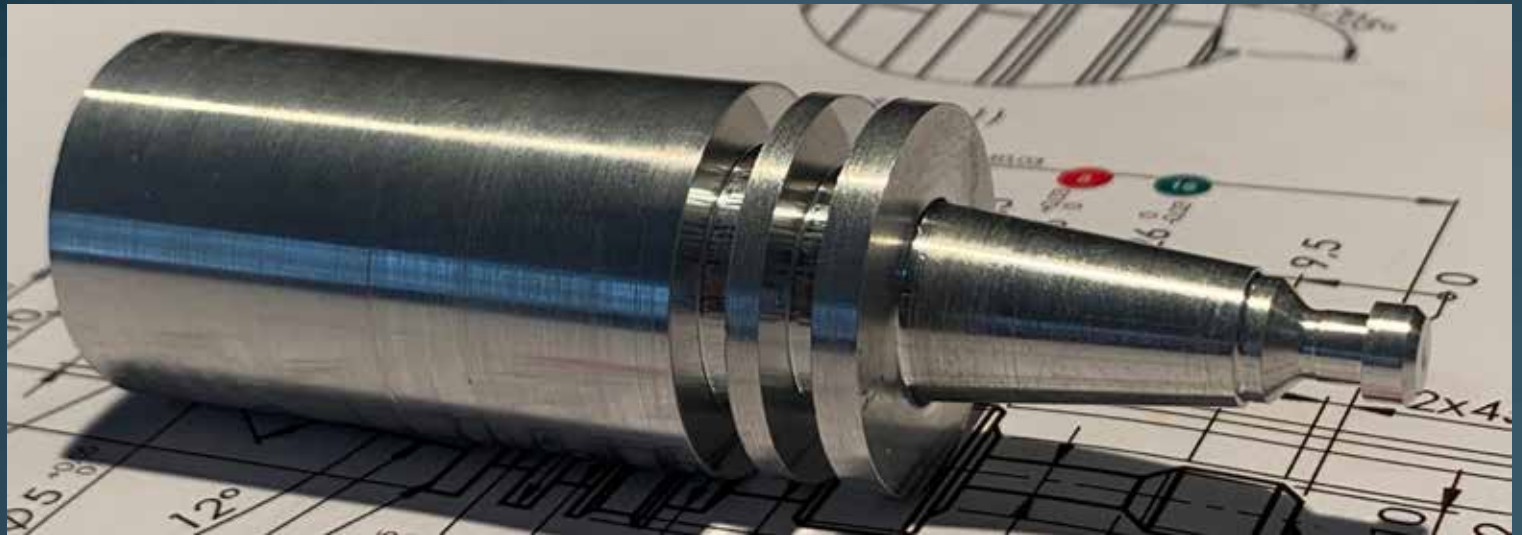
Zadaný rozmer je hodnotený pridelelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|----------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Ø7f7 | HMR | 6,987 | 3 | 8,085 | 0 |
| | DMR | 6,972 | | | |
| Ø29-0,10/-0,12 | HMR | 28,9 | 3 | 28,838 | 0 |
| | DMR | 28,88 | | | |
| Ø22+0,07/+0,05 | HMR | 22,07 | 5 | DNF | 0 |
| | DMR | 22,05 | | | |
| Ø5±0,02 | HMR | 5,02 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 4,98 | | | |
| Ø26+0,03 | HMR | 26,03 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 26 | | | |
| 26 -0,03 | HMR | 26 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 25,97 | | | |
| 35±0,01 | HMR | 35,01 | 5 | 34,949 | 0 |
| | DMR | 34,99 | | | |
| 3 +0,05 | HMR | 3,05 | 2 | 3,025 | 2 |
| | DMR | 3 | | | |
| 3±0,015 | HMR | 3,015 | 3 | 2,842 | 0 |
| | DMR | 2,985 | | | |
| 3,5-0,05/-0,10 | HMR | 3,45 | 3 | 3,45 | 3 |
| | DMR | 3,4 | | | |
| 2,5±0,02 | HMR | 2,52 | 1 | 2,510 | 1 |
| | DMR | 2,48 | | | |
| Ø9-0,04 | HMR | 9 | 1 | 8,99 | 1 |
| | DMR | 8,96 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|---|----------------------------|---------------------------|-------------------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 14. | 11 | Žiak + pedagóg - Spojená škola Sečovce, Kollárova 448/17, 078 01 Sečovce | Viliam | Bajus | Fanuc 31i, Manual Guide | 6 |
| | | | Peter | Hudák, Mgr. | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Čelná plocha Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 1,739 | 0 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 2,672 | 0 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|-------------------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Celková dĺžka 101,75±0,03 | HMR | 101,78 | 6 | 101,549 | 0 |
| | DMR | 101,72 | | | |
| M22x1,5 | HMR | Dobrý | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | Zlý | | | |
| M10 | HMR | Dobrý | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | Zlý | | | |
| Ø15±0,01 | HMR | 15,01 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 14,99 | | | |
| Ø18+0,15/+0,10 | HMR | 18,15 | 6 | 17,93 | 6 |
| | DMR | 17,9 | | | |
| Ø20+0,03/-0,01 | HMR | 20,03 | 6 | 20,22 | 0 |
| | DMR | 19,99 | | | |
| 47±0,01 | HMR | 47,01 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 46,99 | | | |
| 36+0,03 | HMR | 36,03 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 36 | | | |
| Ø29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | 28,815 | 0 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| Šírka zápichu 4+0,06/+0,03 | HMR | 4,06 | 6 | 3,91 | 0 |
| | DMR | 4,03 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|----------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Ø7f7 | HMR | 6,987 | 3 | 6,824 | 0 |
| | DMR | 6,972 | | | |
| Ø29-0,10/-0,12 | HMR | 28,9 | 3 | 28,78 | 0 |
| | DMR | 28,88 | | | |
| Ø22+0,07/+0,05 | HMR | 22,07 | 5 | DNF | 0 |
| | DMR | 22,05 | | | |
| Ø5±0,02 | HMR | 5,02 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 4,98 | | | |
| Ø26+0,03 | HMR | 26,03 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 26 | | | |
| 26 -0,03 | HMR | 26 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 25,97 | | | |
| 35±0,01 | HMR | 35,01 | 5 | 34,76 | 0 |
| | DMR | 34,99 | | | |
| 3 +0,05 | HMR | 3,05 | 2 | 3,39 | 0 |
| | DMR | 3 | | | |
| 3±0,015 | HMR | 3,015 | 3 | 3,54 | 0 |
| | DMR | 2,985 | | | |
| 3,5-0,05/-0,10 | HMR | 3,45 | 3 | 3,91 | 0 |
| | DMR | 3,4 | | | |
| 2,5±0,02 | HMR | 2,52 | 1 | 2,63 | 0 |
| | DMR | 2,48 | | | |
| Ø9-0,04 | HMR | 9 | 1 | 8,84 | 0 |
| | DMR | 8,96 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený prideliteľným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.
 Poznámka hodnotiaceho: DNF zamená neopracovaný rozmer.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|--|----------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 14. | 32 | Žiak + pedagóg - SSOŠ hutnícka, Železiarne Podbrezová, Družby 554/64, 976 98 Podbrezová | Róbert | Schmidt | Sinumerik Operate | 6 |
| | | | Ivan | Majer, Ing. | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Čelná plocha Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 0,256 | 2,5 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 0,414 | 2,5 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|-------------------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Celková dĺžka 101,75±0,03 | HMR | 101,78 | 6 | 101,633 | 0 |
| | DMR | 101,72 | | | |
| M22x1,5 | HMR | Dobrý | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | Zlý | | | |
| M10 | HMR | Dobrý | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | Zlý | | | |
| Ø15±0,01 | HMR | 15,01 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 14,99 | | | |
| Ø18+0,15/+0,10 | HMR | 18,15 | 6 | 17,766 | 0 |
| | DMR | 17,9 | | | |
| Ø20+0,03/-0,01 | HMR | 20,03 | 6 | 19,78 | 0 |
| | DMR | 19,99 | | | |
| 47±0,01 | HMR | 47,01 | 6 | 47,113 | 0 |
| | DMR | 46,99 | | | |
| 36+0,03 | HMR | 36,03 | 6 | 37,262 | 0 |
| | DMR | 36 | | | |
| Ø29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | 28,922 | 0 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| Šírka zápichu 4+0,06/+0,03 | HMR | 4,06 | 6 | 4,140 | 0 |
| | DMR | 4,03 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|----------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Ø7f7 | HMR | 6,987 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 6,972 | | | |
| Ø29-0,10/-0,12 | HMR | 28,9 | 3 | 28,921 | 0 |
| | DMR | 28,88 | | | |
| Ø22+0,07/+0,05 | HMR | 22,07 | 5 | DNF | 0 |
| | DMR | 22,05 | | | |
| Ø5±0,02 | HMR | 5,02 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 4,98 | | | |
| Ø26+0,03 | HMR | 26,03 | 3 | 25,920 | 0 |
| | DMR | 26 | | | |
| 26 -0,03 | HMR | 26 | 3 | 26,034 | 0 |
| | DMR | 25,97 | | | |
| 35±0,01 | HMR | 35,01 | 5 | 34,835 | 0 |
| | DMR | 34,99 | | | |
| 3 +0,05 | HMR | 3,05 | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 3 | | | |
| 3±0,015 | HMR | 3,015 | 3 | 3,057 | 0 |
| | DMR | 2,985 | | | |
| 3,5-0,05/-0,10 | HMR | 3,45 | 3 | 3,093 | 0 |
| | DMR | 3,4 | | | |
| 2,5±0,02 | HMR | 2,52 | 1 | 2,394 | 0 |
| | DMR | 2,48 | | | |
| Ø9-0,04 | HMR | 9 | 1 | 9,00 | 1 |
| | DMR | 8,96 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|--|----------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 15. | 10 | Žiak + pedagóg - Spojená škola-SOŠ elektrotechnická, Zvolenská cesta 18, 975 32 Banská Bystrica | Adam | Longa | Sinumerik Operate | 5 |
| | | | Lenka | Ružová, Ing. | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Čelná plocha Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 0,68 | 2,5 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 0,396 | 2,5 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|-------------------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Celková dĺžka 101,75±0,03 | HMR | 101,78 | 6 | 102,295 | 0 |
| | DMR | 101,72 | | | |
| M22x1,5 | HMR | Dobry | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | Zly | | | |
| M10 | HMR | Dobry | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | Zly | | | |
| Ø15±0,01 | HMR | 15,01 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 14,99 | | | |
| Ø18+0,15/+0,10 | HMR | 18,15 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 17,9 | | | |
| Ø20+0,03/-0,01 | HMR | 20,03 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 19,99 | | | |
| 47±0,01 | HMR | 47,01 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 46,99 | | | |
| 36+0,03 | HMR | 36,03 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 36 | | | |
| Ø29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| Šírka zápichu 4+0,06/+0,03 | HMR | 4,06 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 4,03 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|----------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Ø7f7 | HMR | 6,987 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 6,972 | | | |
| Ø29-0,10/-0,12 | HMR | 28,9 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 28,88 | | | |
| Ø22+0,07/+0,05 | HMR | 22,07 | 5 | DNF | 0 |
| | DMR | 22,05 | | | |
| Ø5±0,02 | HMR | 5,02 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 4,98 | | | |
| Ø26+0,03 | HMR | 26,03 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 26 | | | |
| 26 -0,03 | HMR | 26 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 25,97 | | | |
| 35±0,01 | HMR | 35,01 | 5 | 34,932 | 0 |
| | DMR | 34,99 | | | |
| 3 +0,05 | HMR | 3,05 | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 3 | | | |
| 3±0,015 | HMR | 3,015 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 2,985 | | | |
| 3,5-0,05/-0,10 | HMR | 3,45 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 3,4 | | | |
| 2,5±0,02 | HMR | 2,52 | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 2,48 | | | |
| Ø9-0,04 | HMR | 9 | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 8,96 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený prideliteľným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.
 Poznámka hodnotiaceho: DNF zamená neopracovaný rozmer.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|--|-------------------------|------------------------|----------------------|-----------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 16. | 26 | Žiak + pedagóg - Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 6022/1, 080 04 Prešov | Tomáš | Čuba | Sinumerik Operate | 0 |
| | | | Rastislav | Švirk, Ing. | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|----------------------|-----------|---------------------|------------------------|
| Čelná plocha Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 2,361 | 0 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 3,328 | 0 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|-------------------------------|-----|-------------------|--|-----------|------------------|------------------------|
| Celková dĺžka 101,75±0,03 | HMR | 101,78 | | 6 | 102,288 | 0 |
| | DMR | 101,72 | | | | |
| M22x1,5 | HMR | Dobrý | | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | Zlý | | | | |
| M10 | HMR | Dobrý | | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | Zlý | | | | |
| Ø15±0,01 | HMR | 15,01 | | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 14,99 | | | | |
| Ø18+0,15/+0,10 | HMR | 18,15 | | 6 | 18,271 | 0 |
| | DMR | 17,9 | | | | |
| Ø20+0,03/-0,01 | HMR | 20,03 | | 6 | 20,26 | 0 |
| | DMR | 19,99 | | | | |
| 47±0,01 | HMR | 47,01 | | 6 | 47,093 | 0 |
| | DMR | 46,99 | | | | |
| 36+0,03 | HMR | 36,03 | | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 36 | | | | |
| Ø29±0,015 | HMR | 29,015 | | 6 | 29,138 | 0 |
| | DMR | 28,985 | | | | |
| Šírka zápichu 4+0,06/+0,03 | HMR | 4,06 | | 6 | 3,80 | 0 |
| | DMR | 4,03 | | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|----------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Ø7f7 | HMR | 6,987 | 3 | 7,153 | 0 |
| | DMR | 6,972 | | | |
| Ø29-0,10/-0,12 | HMR | 28,9 | 3 | 29,128 | 0 |
| | DMR | 28,88 | | | |
| Ø22+0,07/+0,05 | HMR | 22,07 | 5 | DNF | 0 |
| | DMR | 22,05 | | | |
| Ø5±0,02 | HMR | 5,02 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 4,98 | | | |
| Ø26+0,03 | HMR | 26,03 | 3 | 26,197 | 0 |
| | DMR | 26 | | | |
| 26 -0,03 | HMR | 26 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 25,97 | | | |
| 35±0,01 | HMR | 35,01 | 5 | 34,875 | 0 |
| | DMR | 34,99 | | | |
| 3 +0,05 | HMR | 3,05 | 2 | 2,975 | 0 |
| | DMR | 3 | | | |
| 3±0,015 | HMR | 3,015 | 3 | 3,146 | 0 |
| | DMR | 2,985 | | | |
| 3,5-0,05/-0,10 | HMR | 3,45 | 3 | 3,09 | 0 |
| | DMR | 3,4 | | | |
| 2,5±0,02 | HMR | 2,52 | 1 | 2,982 | 0 |
| | DMR | 2,48 | | | |
| Ø9-0,04 | HMR | 9 | 1 | 9,2 | 0 |
| | DMR | 8,96 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|---|----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 16. | 27 | Žiak + pedagóg - SOŠ Jozefa Szakkayho - Szakkay József Szakközszépiskola, Grešákova 1, 040 01 Košice | Tomáš Attila | Beke Herditzky, Ing, PhD. | Fanuc 31i, Manual Guide | 0 |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Čelná plocha Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 1,692 | 0 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2,5 | 5,29 | 0 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

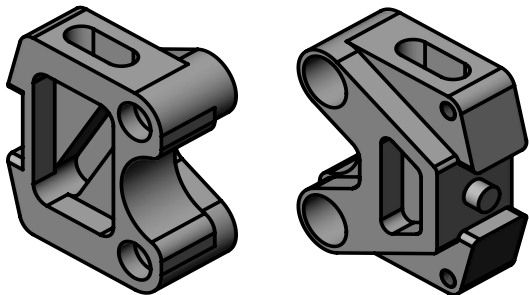
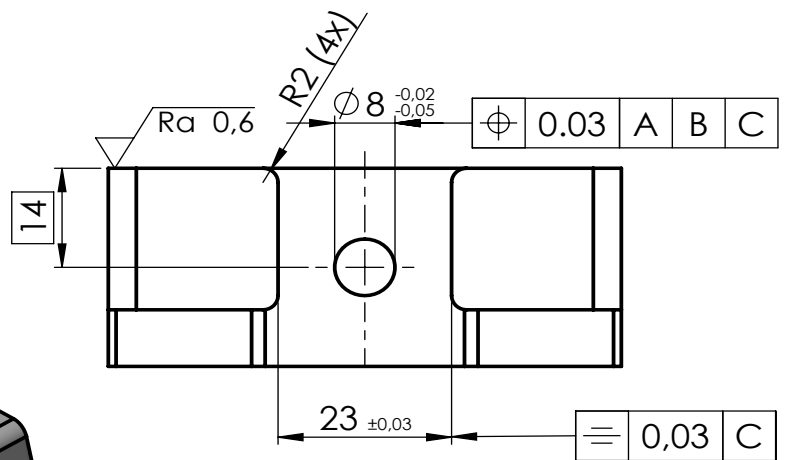
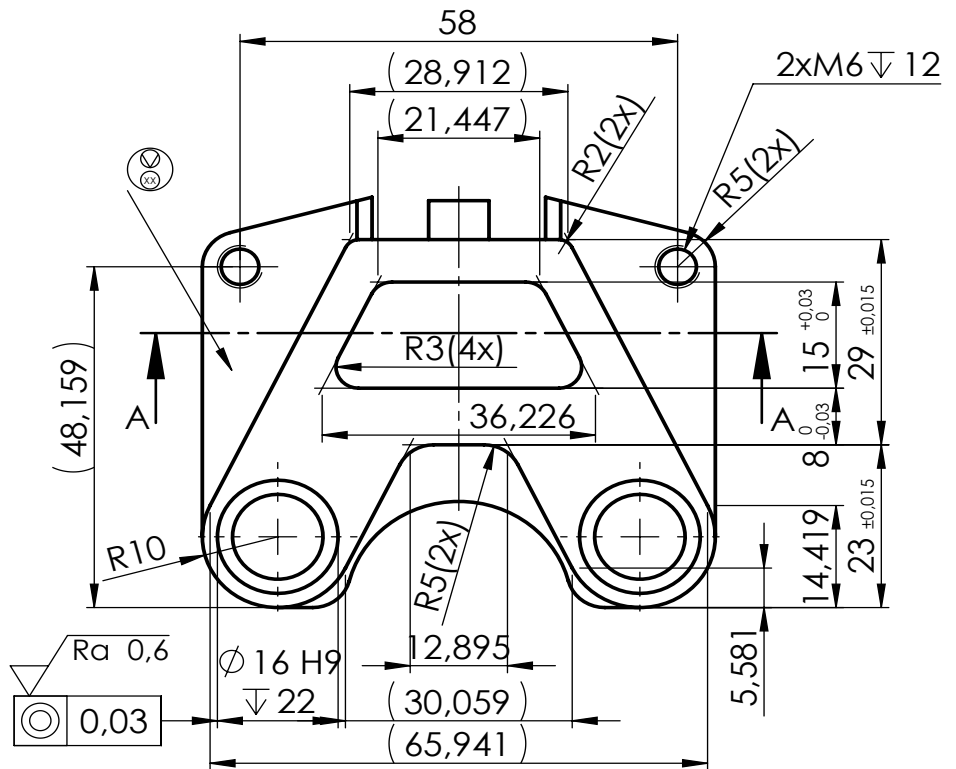
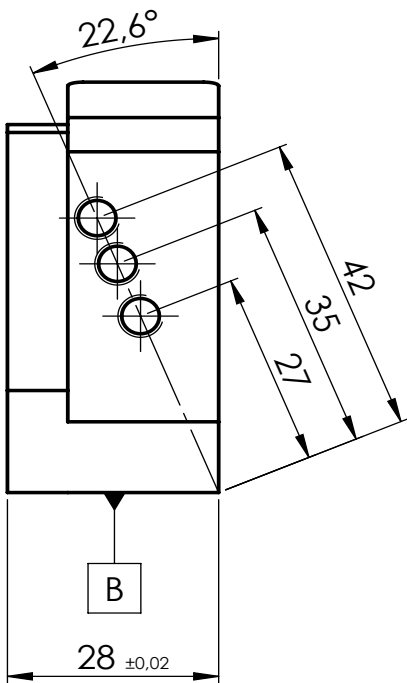
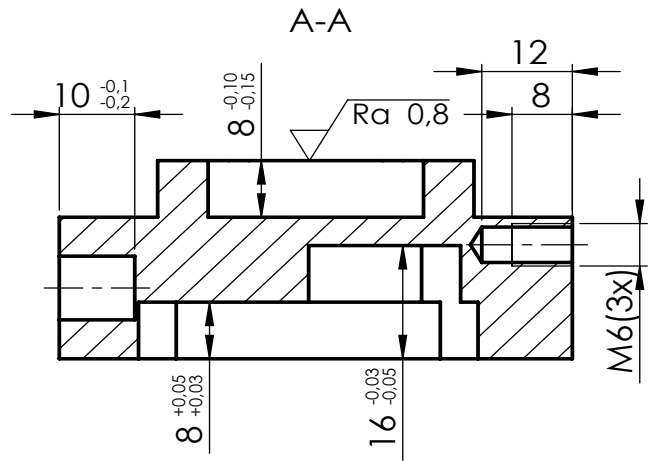
| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|-------------------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| Celková dĺžka 101,75±0,03 | HMR | 101,78 | 6 | 102,173 | 0 |
| | DMR | 101,72 | | | |
| M22x1,5 | HMR | Dobrý | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | Zlý | | | |
| M10 | HMR | Dobrý | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | Zlý | | | |
| Ø15±0,01 | HMR | 15,01 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 14,99 | | | |
| Ø18+0,15/+0,10 | HMR | 18,15 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 17,9 | | | |
| Ø20+0,03/-0,01 | HMR | 20,03 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 19,99 | | | |
| 47±0,01 | HMR | 47,01 | 6 | 47,638 | 0 |
| | DMR | 46,99 | | | |
| 36+0,03 | HMR | 36,03 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 36 | | | |
| Ø29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| Šírka zápichu 4+0,06/+0,03 | HMR | 4,06 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 4,03 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

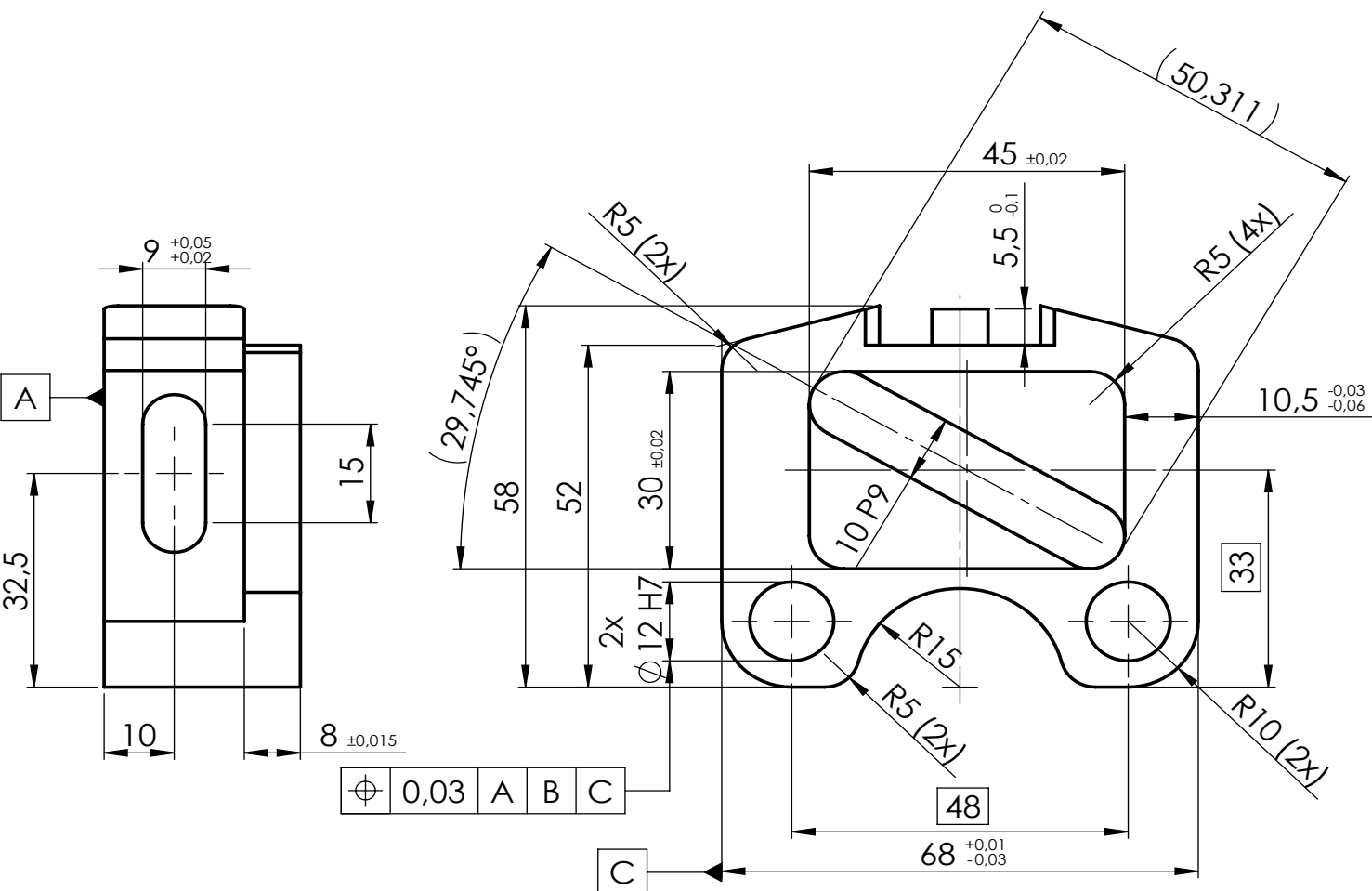
| Popis | | Nominálna hodnota | | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|----------------|-----|-------------------|--|-----------|------------------|------------------------|
| Ø7f7 | HMR | 6,987 | | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 6,972 | | | | |
| Ø29-0,10/-0,12 | HMR | 28,9 | | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 28,88 | | | | |
| Ø22+0,07/+0,05 | HMR | 22,07 | | 5 | DNF | 0 |
| | DMR | 22,05 | | | | |
| Ø5±0,02 | HMR | 5,02 | | 3 | 4,847 | 0 |
| | DMR | 4,98 | | | | |
| Ø26+0,03 | HMR | 26,03 | | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 26 | | | | |
| 26 -0,03 | HMR | 26 | | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 25,97 | | | | |
| 35±0,01 | HMR | 35,01 | | 5 | 30,56 | 0 |
| | DMR | 34,99 | | | | |
| 3 +0,05 | HMR | 3,05 | | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 3 | | | | |
| 3±0,015 | HMR | 3,015 | | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 2,985 | | | | |
| 3,5-0,05/-0,10 | HMR | 3,45 | | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 3,4 | | | | |
| 2,5±0,02 | HMR | 2,52 | | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 2,48 | | | | |
| Ø9-0,04 | HMR | 9 | | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 8,96 | | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.
 Poznámka hodnotiaceho: DNF znamená neopracovaný rozmer.



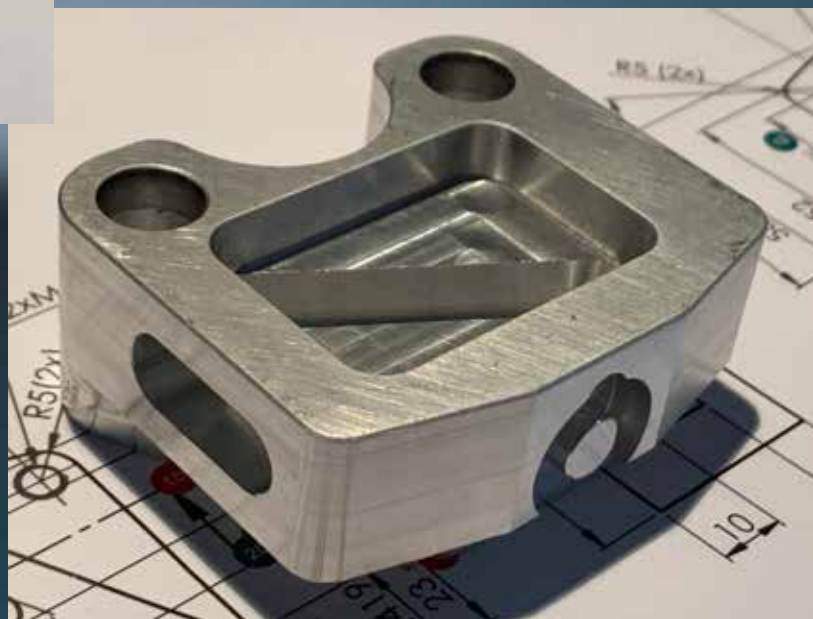
| | |
|--|-------|
| | Punc |
| | Značk |

| | | |
|--------------------|----------------------|----------------------|
| $\varnothing 16H9$ | $\varnothing 16,043$ | $\varnothing 16,000$ |
| $\varnothing 12H7$ | $\varnothing 12,018$ | $\varnothing 12,000$ |
| 10P9 | 9,985 | 9,949 |
| Tolerančná značka | HMR | DMR |
| Tolerančná tabuľka | | |



| | | | | | | |
|-----------|-----------------------------|---------|------------|--|--------------|----------|
| 1 | Kvalifikačné kolo | 1 | | 3.2315 | 70x60x30 | |
| Ks. | Názov | Diel | Norma | Materiál | Polotovár | Poznámka |
| Mierka | | Dátum | Meno | Majstrovstvá Slovenska CNC frézovanie | | |
| 1:1 | Kreslil | 10.2019 | Geisberger | | | |
| | Schválil | | | | | |
| Čas práce | Kvalifikácia CNC frézovanie | | | | List z počtu | |
| 4,0 h | | | | | 1 z 1 | |

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|--|----------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 1. | 20 | Žiak - Stredná odborná škola, T Vansovej 32, 026 01 Prievidza Inštruktor - GeWiS Slovakia s.r.o., Vápenická 30, 971 01 Prievidza | Peter | Srna | Sinumerik Operate | 82 |
| | | | Tibor | Králik | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Ľavý otvor 16H9 | 0,6 | 1,5 | 0,482 | 1,5 |
| Pravý otvor 16H9 | 0,6 | 1,5 | 0,444 | 1,5 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2 | 0,599 | 2 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| 28±0,02 | HMR | 28,02 | 6 | 28,02 | 6 |
| | DMR | 27,98 | | | |
| 10P9 | HMR | 9,985 | 6 | 9,973 | 6 |
| | DMR | 9,949 | | | |
| 45±0,02 | HMR | 45,02 | 6 | 44,945 | 6 |
| | DMR | 44,98 | | | |
| Ø12+0,018/0,00 (2x) | HMR | 12,018 | 6 | 12,003 12,002 | 6 |
| | DMR | 12,00 | | | |
| Ø8-0,02/-0,05 | HMR | 7,98 | 6 | 7,999 | 6 |
| | DMR | 7,95 | | | |
| Ø16H9 | HMR | 16,043 | 6 | 16,021 16,009 | 6 |
| | DMR | 16,00 | | | |
| 23±0,015 | HMR | 23,015 | 6 | 23,015 | 6 |
| | DMR | 22,985 | | | |
| 29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | 29,012 | 6 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| 9+0,05/+0,02 | HMR | 9,05 | 6 | 9,025 | 6 |
| | DMR | 9,02 | | | |
| 15+0,03 | HMR | 15,03 | 6 | 15,030 | 6 |
| | DMR | 15,00 | | | |

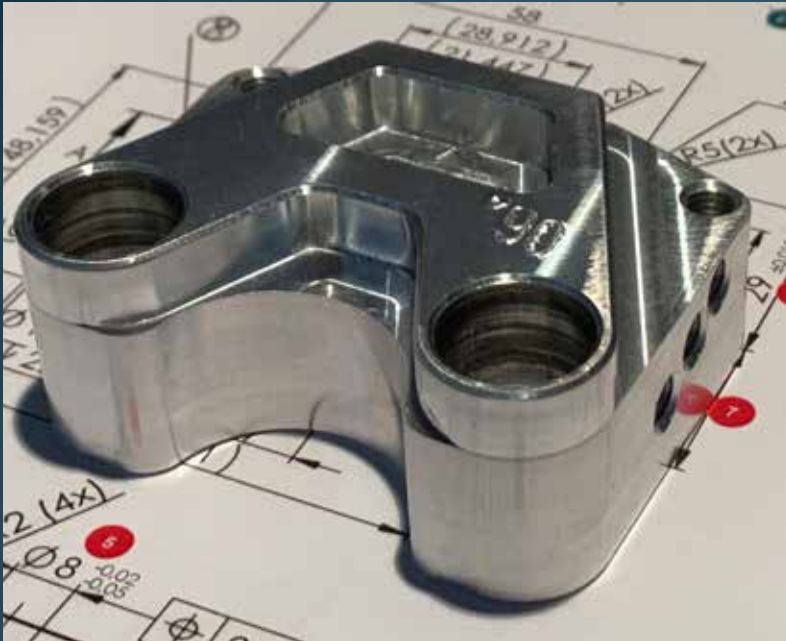
Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|--|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| 68+0,01/-0,03 | HMR | 68,01 | 2 | 67,988 | 2 |
| | DMR | 67,97 | | | |
| 30±0,02 | HMR | 30,02 | 2 | 30,011 | 2 |
| | DMR | 29,98 | | | |
| 10,5-0,03/-0,06 | HMR | 10,47 | 4 | 9,435 | 0 |
| | DMR | 10,44 | | | |
| 5,5-0,1 | HMR | 5,5 | 3 | 5,4 | 3 |
| | DMR | 5,4 | | | |
| 8±0,015 | HMR | 8,015 | 3 | 7,977 | 0 |
| | DMR | 7,985 | | | |
| 23±0,03 | HMR | 23,03 | 2 | 22,970 | 2 |
| | DMR | 22,97 | | | |
| Symetria 0,03 | HMR | 0,015 | 4 | 0,063 | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| Poloha Ø8 | HMR | 0,015 | 2 | 0,013 | 2 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| Centricita 0,03 | HMR | 0,015 | 3 | 0,02 | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| 8-0,03 | HMR | 8,00 | 1 | 7,994 | 1 |
| | DMR | 7,97 | | | |
| 8-0,10/-0,15 | HMR | 7,9 | 1 | 7,925 | 1 |
| | DMR | 7,85 | | | |
| Híbkka kapsy 8+0,05/+0,03 | HMR | 8,05 | 1 | 8,02 | 1 |
| | DMR | 8,03 | | | |
| Híbkka vybrania 16-0,03/-0,05 | HMR | 15,97 | 2 | 15,9 | 0 |
| | DMR | 15,95 | | | |
| Híbkka vybrania 10-0,1/-0,2 | HMR | 9,9 | 1 | 9,8 | 1 |
| | DMR | 9,8 | | | |
| M6 (5x)-1 bod za každý dobrý závit | HMR | Dobrý | 5 | Dobrý (2x) | 2 |
| | DMR | Zlý | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|---|----------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 2. | 06 | Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola, Učňovská 5, 040 15 Košice-Šaca | Tomáš | Janisko | Sinumerik Operate | 63 |
| | | | Peter | Macák, Mgr. | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Ľavý otvor 16H9 | 0,6 | 1,5 | 0,203 | 1,5 |
| Pravý otvor 16H9 | 0,6 | 1,5 | 0,299 | 1,5 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2 | 0,520 | 2 |

Merania drsnosti priebeha maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| 28±0,02 | HMR | 28,02 | 6 | 28,05 | 0 |
| | DMR | 27,98 | | | |
| 10P9 | HMR | 9,985 | 6 | 9,972 | 6 |
| | DMR | 9,949 | | | |
| 45±0,02 | HMR | 45,02 | 6 | 45,01 | 6 |
| | DMR | 44,98 | | | |
| Ø12+0,018/0,00 (2x) | HMR | 12,018 | 6 | 12,032 12,021 | 0 |
| | DMR | 12,00 | | | |
| Ø8-0,02/-0,05 | HMR | 7,98 | 6 | 7,98 | 6 |
| | DMR | 7,95 | | | |
| Ø16H9 | HMR | 16,043 | 6 | 16,001 16,024 | 6 |
| | DMR | 16,00 | | | |
| 23±0,015 | HMR | 23,015 | 6 | 23,078 | 0 |
| | DMR | 22,985 | | | |
| 29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | 29,001 | 6 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| 9+0,05/+0,02 | HMR | 9,05 | 6 | 9,0345 | 6 |
| | DMR | 9,02 | | | |
| 15+0,03 | HMR | 15,03 | 6 | 15,019 | 6 |
| | DMR | 15,00 | | | |

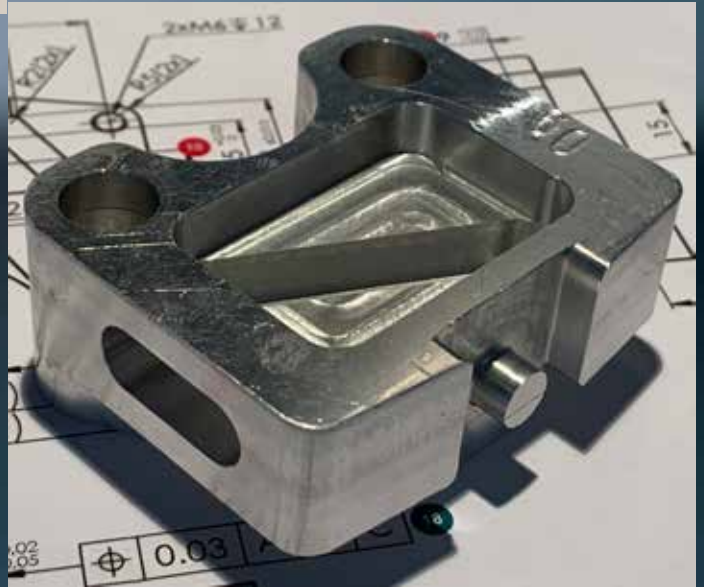
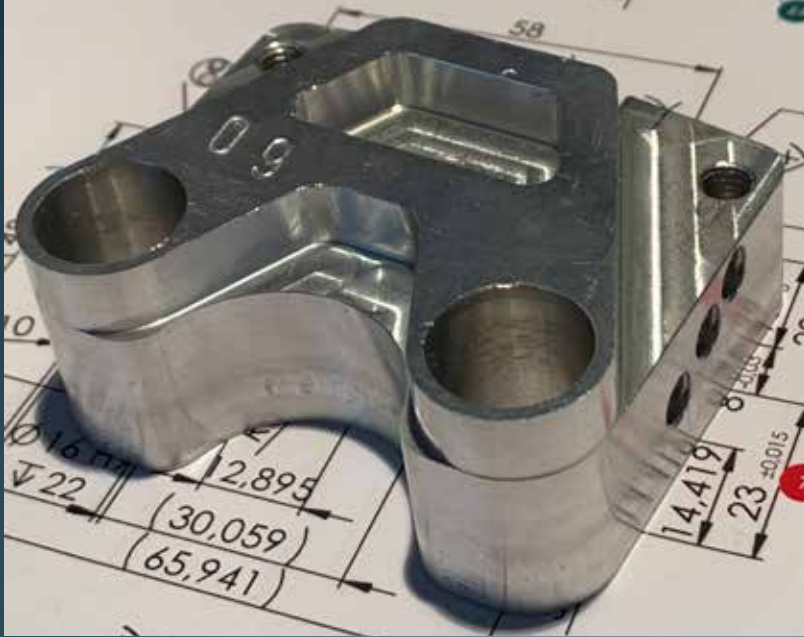
Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|--|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| 68+0,01/-0,03 | HMR | 68,01 | 2 | 68,05 | 0 |
| | DMR | 67,97 | | | |
| 30±0,02 | HMR | 30,02 | 2 | 29,994 | 2 |
| | DMR | 29,98 | | | |
| 10,5-0,03/-0,06 | HMR | 10,47 | 4 | 10,459 | 4 |
| | DMR | 10,44 | | | |
| 5,5-0,1 | HMR | 5,5 | 3 | 5,65 | 0 |
| | DMR | 5,4 | | | |
| 8±0,015 | HMR | 8,015 | 3 | 8,004 | 3 |
| | DMR | 7,985 | | | |
| 23±0,03 | HMR | 23,03 | 2 | 23,045 | 0 |
| | DMR | 22,97 | | | |
| Symetria 0,03 | HMR | 0,015 | 4 | 2,785 | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| Poloha Ø8 | HMR | 0,015 | 2 | 0,013 | 2 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| Centricita 0,03 | HMR | 0,015 | 3 | 0,2 | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| 8-0,03 | HMR | 8,00 | 1 | 8,028 | 0 |
| | DMR | 7,97 | | | |
| 8-0,10/-0,15 | HMR | 7,9 | 1 | 7,9 | 1 |
| | DMR | 7,85 | | | |
| Híbkka kapsy 8+0,05/+0,03 | HMR | 8,05 | 1 | 8,04 | 1 |
| | DMR | 8,03 | | | |
| Híbkka vybrania 16-0,03/-0,05 | HMR | 15,97 | 2 | 15,95 | 2 |
| | DMR | 15,95 | | | |
| Híbkka vybrania 10-0,1/-0,2 | HMR | 9,9 | 1 | 9,81 | 1 |
| | DMR | 9,8 | | | |
| M6 (5x)-1 bod za každý dobrý závit | HMR | Dobrý | 5 | Zlý(5x) | 0 |
| | DMR | Zlý | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený prideleným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|--|-------------------------|------------------------|-----------------------|-----------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 3. | 09 | Žiak + pedagóg - Stredná priemyselná škola, Partizánska 1059/23, 069 01 Snina | Dávid | Macejka | Heidenhain TNC 640 | 46 |
| | | | Jozef | Kováč, Ing. | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|------------------|----------------------|-----------|---------------------|------------------------|
| Ľavý otvor 16H9 | 0,6 | 1,5 | 1,106 | 0 |
| Pravý otvor 16H9 | 0,6 | 1,5 | 1,161 | 0 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2 | 0,969 | 0 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| 28±0,02 | HMR | 28,02 | 6 | 28,042 | 0 |
| | DMR | 27,98 | | | |
| 10P9 | HMR | 9,985 | 6 | 9,977 | 6 |
| | DMR | 9,949 | | | |
| 45±0,02 | HMR | 45,02 | 6 | 45,02 | 6 |
| | DMR | 44,98 | | | |
| Ø12+0,018/0,00 (2x) | HMR | 12,018 | 6 | 12,003 12,016 | 6 |
| | DMR | 12,00 | | | |
| Ø8-0,02/-0,05 | HMR | 7,98 | 6 | 7,979 | 6 |
| | DMR | 7,95 | | | |
| Ø16H9 | HMR | 16,043 | 6 | 16,060 16,110 | 0 |
| | DMR | 16,00 | | | |
| 23±0,015 | HMR | 23,015 | 6 | 23,052 | 0 |
| | DMR | 22,985 | | | |
| 29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | 29,512 | 0 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| 9+0,05/+0,02 | HMR | 9,05 | 6 | 9,05 | 6 |
| | DMR | 9,02 | | | |
| 15+0,03 | HMR | 15,03 | 6 | 14,988 | 0 |
| | DMR | 15,00 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený prideliteľným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|--|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| 68+0,01/-0,03 | HMR | 68,01 | 2 | 68,028 | 0 |
| | DMR | 67,97 | | | |
| 30±0,02 | HMR | 30,02 | 2 | 30,029 | 0 |
| | DMR | 29,98 | | | |
| 10,5-0,03/-0,06 | HMR | 10,47 | 4 | 10,377 | 0 |
| | DMR | 10,44 | | | |
| 5,5-0,1 | HMR | 5,5 | 3 | 5,481 | 3 |
| | DMR | 5,4 | | | |
| 8±0,015 | HMR | 8,015 | 3 | 7,986 | 3 |
| | DMR | 7,985 | | | |
| 23±0,03 | HMR | 23,03 | 2 | 23,029 | 2 |
| | DMR | 22,97 | | | |
| Symetria 0,03 | HMR | 0,015 | 4 | 0,078 | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| Poloha Ø8 | HMR | 0,015 | 2 | 0,03 | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| Centricita 0,03 | HMR | 0,015 | 3 | 0,015 | 3 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| 8-0,03 | HMR | 8,00 | 1 | 8,112 | 0 |
| | DMR | 7,97 | | | |
| 8-0,10/-0,15 | HMR | 7,9 | 1 | 7,86 | 1 |
| | DMR | 7,85 | | | |
| Hĺbka kapsy 8+0,05/+0,03 | HMR | 8,05 | 1 | 8,04 | 1 |
| | DMR | 8,03 | | | |
| Hĺbka vybrania 16-0,03/-0,05 | HMR | 15,97 | 2 | 15,96 | 2 |
| | DMR | 15,95 | | | |
| Hĺbka vybrania 10-0,1/-0,2 | HMR | 9,9 | 1 | 9,85 | 1 |
| | DMR | 9,8 | | | |
| M6 (5x)-1 bod za každý dobrý závit | HMR | Dobrý | 5 | Zlý (5x) | 0 |
| | DMR | Zlý | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený prideliteľným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|---|----------------------------|----------------------------|----------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 4. | 07 | Žiak + pedagóg - Stredná priemyselná škola technická, Novomeského 5/24, 036 36 Martin | Filip Ľubomír | Kurnota Matejíčka, Ing. | Sinumerik Operate | 37 |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Ľavý otvor 16H9 | 0,6 | 1,5 | 0,328 | 1,5 |
| Pravý otvor 16H9 | 0,6 | 1,5 | 0,330 | 1,5 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2 | DNF | 0 |

Merania drsnosti prebieha maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| 28±0,02 | HMR | 28,02 | 6 | 27,986 | 6 |
| | DMR | 27,98 | | | |
| 10P9 | HMR | 9,985 | 6 | 9,616 | 0 |
| | DMR | 9,949 | | | |
| 45±0,02 | HMR | 45,02 | 6 | 44,996 | 6 |
| | DMR | 44,98 | | | |
| Ø12+0,018/0,00 (2x) | HMR | 12,018 | 6 | 12,018 12,00 | 6 |
| | DMR | 12,00 | | | |
| Ø8-0,02/-0,05 | HMR | 7,98 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 7,95 | | | |
| Ø16H9 | HMR | 16,043 | 6 | 16,012 16,014 | 6 |
| | DMR | 16,00 | | | |
| 23±0,015 | HMR | 23,015 | 6 | 23,028 | 0 |
| | DMR | 22,985 | | | |
| 29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| 9+0,05/+0,02 | HMR | 9,05 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 9,02 | | | |
| 15+0,03 | HMR | 15,03 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 15,00 | | | |

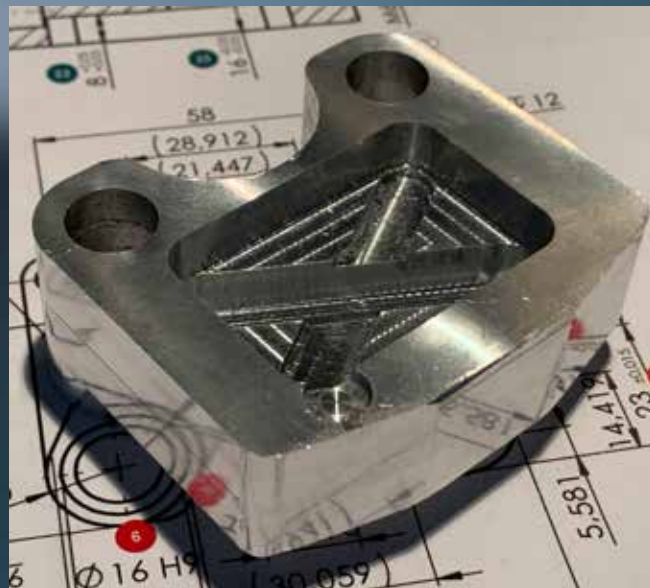
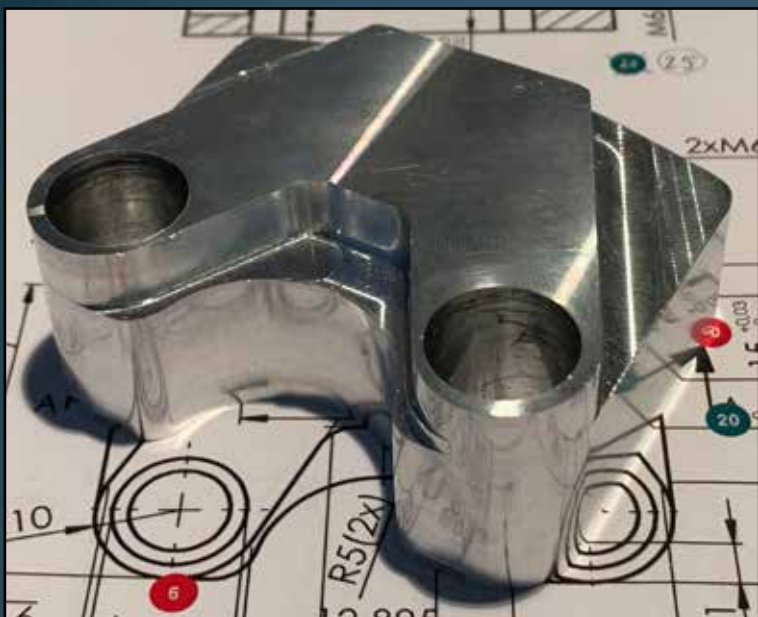
Zadaný rozmer je hodnotený prideleným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|--|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| 68+0,01/-0,03 | HMR | 68,01 | 2 | 68,008 | 2 |
| | DMR | 67,97 | | | |
| 30±0,02 | HMR | 30,02 | 2 | 29,996 | 2 |
| | DMR | 29,98 | | | |
| 10,5-0,03/-0,06 | HMR | 10,47 | 4 | 10,509 | 0 |
| | DMR | 10,44 | | | |
| 5,5-0,1 | HMR | 5,5 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 5,4 | | | |
| 8±0,015 | HMR | 8,015 | 3 | 7,987 | 3 |
| | DMR | 7,985 | | | |
| 23±0,03 | HMR | 23,03 | 2 | 22,934 | 0 |
| | DMR | 22,97 | | | |
| Symetria 0,03 | HMR | 0,015 | 4 | 0,474 | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| Poloha Ø8 | HMR | 0,015 | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| Centricita 0,03 | HMR | 0,015 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| 8-0,03 | HMR | 8,00 | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 7,97 | | | |
| 8-0,10/-0,15 | HMR | 7,9 | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 7,85 | | | |
| Híbkka kapsy 8+0,05/+0,03 | HMR | 8,05 | 1 | 8,03 | 1 |
| | DMR | 8,03 | | | |
| Híbkka vybrania 16-0,03/-0,05 | HMR | 15,97 | 2 | 15,98 | 2 |
| | DMR | 15,95 | | | |
| Híbkka vybrania 10-0,1/-0,2 | HMR | 9,9 | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 9,8 | | | |
| M6 (5x)-1 bod za každý dobrý závit | HMR | Dobrý | 5 | DNF | 0 |
| | DMR | Zlý | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|--|----------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 5. | 24 | Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola polytechnická, Jelšavská 404, 026 01 Dolný Kubín | Radovan | Ťapaj | Sinumerik Operate | 35 |
| | | | Juraj | Vraňák, Ing. | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Ľavý otvor 16H9 | 0,6 | 1,5 | 0,864 | 0 |
| Pravý otvor 16H9 | 0,6 | 1,5 | 1,030 | 0 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2 | DNF | 0 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-----|-------------------|--|-----------|------------------|------------------------|
| 28±0,02 | HMR | 28,02 | | 6 | 28,080 | 0 |
| | DMR | 27,98 | | | | |
| 10P9 | HMR | 9,985 | | 6 | 9,949 | 6 |
| | DMR | 9,949 | | | | |
| 45±0,02 | HMR | 45,02 | | 6 | 45,015 | 6 |
| | DMR | 44,98 | | | | |
| Ø12+0,018/0,00 (2x) | HMR | 12,018 | | 6 | 12,031 12,04 | 0 |
| | DMR | 12,00 | | | | |
| Ø8-0,02/-0,05 | HMR | 7,98 | | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 7,95 | | | | |
| Ø16H9 | HMR | 16,043 | | 6 | 16,072 16,042 | 3 |
| | DMR | 16,00 | | | | |
| 23±0,015 | HMR | 23,015 | | 6 | 23,012 | 6 |
| | DMR | 22,985 | | | | |
| 29±0,015 | HMR | 29,015 | | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 28,985 | | | | |
| 9+0,05/+0,02 | HMR | 9,05 | | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 9,02 | | | | |
| 15+0,03 | HMR | 15,03 | | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 15,00 | | | | |

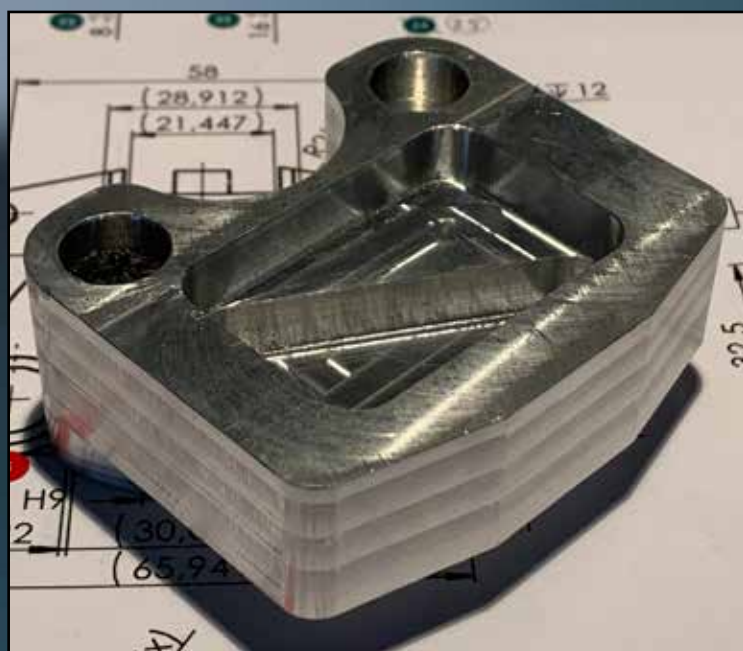
Zadaný rozmer je hodnotený prideliteľným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | | Bodovanie | | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|--|-----|-------------------|--|-----------|--|------------------|------------------------|
| 68+0,01/-0,03 | HMR | 68,01 | | 2 | | 67,972 | 2 |
| | DMR | 67,97 | | | | | |
| 30±0,02 | HMR | 30,02 | | 2 | | 30,034 | 0 |
| | DMR | 29,98 | | | | | |
| 10,5-0,03/-0,06 | HMR | 10,47 | | 4 | | 10,449 | 4 |
| | DMR | 10,44 | | | | | |
| 5,5-0,1 | HMR | 5,5 | | 3 | | DNF | 0 |
| | DMR | 5,4 | | | | | |
| 8±0,015 | HMR | 8,015 | | 3 | | 8,011 | 3 |
| | DMR | 7,985 | | | | | |
| 23±0,03 | HMR | 23,03 | | 2 | | 23,003 | 2 |
| | DMR | 22,97 | | | | | |
| Symetria 0,03 | HMR | 0,015 | | 4 | | 0,072 | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | | | |
| Poloha Ø8 | HMR | 0,015 | | 2 | | DNF | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | | | |
| Centricita 0,03 | HMR | 0,015 | | 3 | | DNF | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | | | |
| 8-0,03 | HMR | 8,00 | | 1 | | DNF | 0 |
| | DMR | 7,97 | | | | | |
| 8-0,10/-0,15 | HMR | 7,9 | | 1 | | DNF | 0 |
| | DMR | 7,85 | | | | | |
| Hĺbka kapsy 8+0,05/+0,03 | HMR | 8,05 | | 1 | | 8,05 | 1 |
| | DMR | 8,03 | | | | | |
| Hĺbka vybrania 16-0,03/-0,05 | HMR | 15,97 | | 2 | | 15,97 | 2 |
| | DMR | 15,95 | | | | | |
| Hĺbka vybrania 10-0,1/-0,2 | HMR | 9,9 | | 1 | | DNF | 0 |
| | DMR | 9,8 | | | | | |
| M6 (5x)-1 bod za každý dobrý závit | HMR | Dobrý | | 5 | | DNF | 0 |
| | DMR | Zlý | | | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|---|----------------------------|---------------------------|-----------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 6. | 13 | Žiak + pedagóg - Spojená škola, Československej armády 24, 036 01 Martin | Alex | Štrba | Heidenhain TNC 426 | 17 |
| | | | Dušan | Urbanec, Bc. | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Ľavý otvor 16H9 | 0,6 | 1,5 | 1,154 | 0 |
| Pravý otvor 16H9 | 0,6 | 1,5 | DNF | 0 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2 | 0,515 | 2 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| 28±0,02 | HMR | 28,02 | 6 | 27,980 | 6 |
| | DMR | 27,98 | | | |
| 10P9 | HMR | 9,985 | 6 | 10,011 | 0 |
| | DMR | 9,949 | | | |
| 45±0,02 | HMR | 45,02 | 6 | 45,085 | 0 |
| | DMR | 44,98 | | | |
| Ø12+0,018/0,00 (2x) | HMR | 12,018 | 6 | 12,045 DNF | 0 |
| | DMR | 12,00 | | | |
| Ø8-0,02/-0,05 | HMR | 7,98 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 7,95 | | | |
| Ø16H9 | HMR | 16,043 | 6 | 15,55 DNF | 0 |
| | DMR | 16,00 | | | |
| 23±0,015 | HMR | 23,015 | 6 | 23,05 | 0 |
| | DMR | 22,985 | | | |
| 29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| 9+0,05/+0,02 | HMR | 9,05 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 9,02 | | | |
| 15+0,03 | HMR | 15,03 | 6 | 15,025 | 6 |
| | DMR | 15,00 | | | |

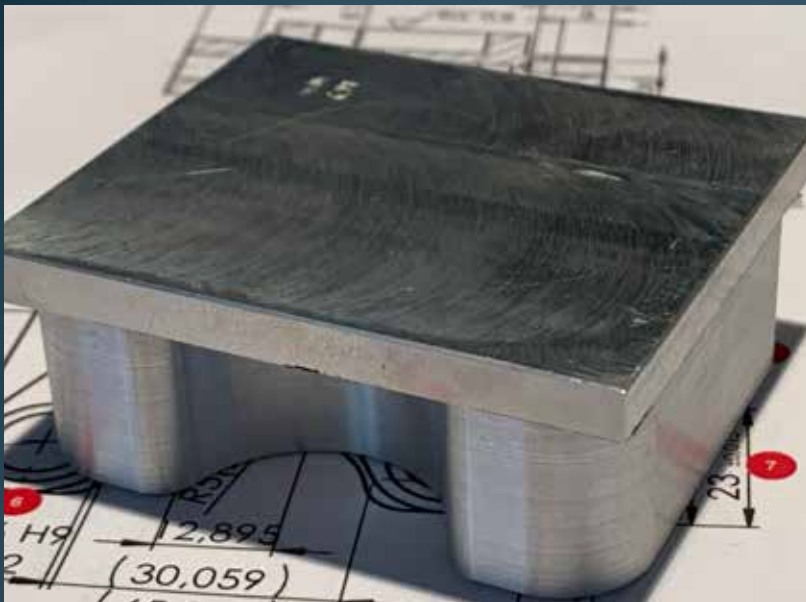
Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|--|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| 68+0,01/-0,03 | HMR | 68,01 | 2 | 67,974 | 2 |
| | DMR | 67,97 | | | |
| 30±0,02 | HMR | 30,02 | 2 | 30,073 | 0 |
| | DMR | 29,98 | | | |
| 10,5-0,03/-0,06 | HMR | 10,47 | 4 | 10,398 | 0 |
| | DMR | 10,44 | | | |
| 5,5-0,1 | HMR | 5,5 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 5,4 | | | |
| 8±0,015 | HMR | 8,015 | 3 | 7,975 | 0 |
| | DMR | 7,985 | | | |
| 23±0,03 | HMR | 23,03 | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 22,97 | | | |
| Symetria 0,03 | HMR | 0,015 | 4 | DNF | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| Poloha Ø8 | HMR | 0,015 | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| Centricita 0,03 | HMR | 0,015 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| 8-0,03 | HMR | 8,00 | 1 | 7,97 | 1 |
| | DMR | 7,97 | | | |
| 8-0,10/-0,15 | HMR | 7,9 | 1 | 7,82 | 0 |
| | DMR | 7,85 | | | |
| Hĺbka kapsy 8+0,05/+0,03 | HMR | 8,05 | 1 | 7,98 | 0 |
| | DMR | 8,03 | | | |
| Hĺbka vybrania 16-0,03/-0,05 | HMR | 15,97 | 2 | 15,93 | 0 |
| | DMR | 15,95 | | | |
| Hĺbka vybrania 10-0,1/-0,2 | HMR | 9,9 | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 9,8 | | | |
| M6 (5x)-1 bod za každý dobrý závit | HMR | Dobrý | 5 | DNF | 0 |
| | DMR | Zlý | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený prídeleným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|---|----------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 7. | 15 | Žiak + pedagóg - SOŠ- Szakközépiskola, Rákocziho 23, 077 01 Kráľovský Chlmec | Krištof | Molnár | Sinumerik Operate | 14 |
| | | | István | Doboš | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Ľavý otvor 16H9 | 0,6 | 1,5 | DNF | 0 |
| Pravý otvor 16H9 | 0,6 | 1,5 | DNF | 0 |
| Kužeľ Ra 0,8 | 0,8 | 2 | DNF | 0 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-----|-------------------|--|-----------|------------------|------------------------|
| 28±0,02 | HMR | 28,02 | | 6 | 27,226 | 0 |
| | DMR | 27,98 | | | | |
| 10P9 | HMR | 9,985 | | 6 | 9,981 | 6 |
| | DMR | 9,949 | | | | |
| 45±0,02 | HMR | 45,02 | | 6 | 44,998 | 6 |
| | DMR | 44,98 | | | | |
| Ø12+0,018/0,00 (2x) | HMR | 12,018 | | 6 | DNF DNF | 0 |
| | DMR | 12,00 | | | | |
| Ø8-0,02/-0,05 | HMR | 7,98 | | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 7,95 | | | | |
| Ø16H9 | HMR | 16,043 | | 6 | DNF DNF | 0 |
| | DMR | 16,00 | | | | |
| 23±0,015 | HMR | 23,015 | | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 22,985 | | | | |
| 29±0,015 | HMR | 29,015 | | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 28,985 | | | | |
| 9+0,05/+0,02 | HMR | 9,05 | | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 9,02 | | | | |
| 15+0,03 | HMR | 15,03 | | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 15,00 | | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený prideliteľným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|--|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| 68+0,01/-0,03 | HMR | 68,01 | 2 | 69,834 | 0 |
| | DMR | 67,97 | | | |
| 30±0,02 | HMR | 30,02 | 2 | 30,047 | 0 |
| | DMR | 29,98 | | | |
| 10,5-0,03/-0,06 | HMR | 10,47 | 4 | 11,431 | 0 |
| | DMR | 10,44 | | | |
| 5,5-0,1 | HMR | 5,5 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 5,4 | | | |
| 8±0,015 | HMR | 8,015 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 7,985 | | | |
| 23±0,03 | HMR | 23,03 | 2 | 22,98 | 2 |
| | DMR | 22,97 | | | |
| Symetria 0,03 | HMR | 0,015 | 4 | DNF | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| Poloha Ø8 | HMR | 0,015 | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| Centricita 0,03 | HMR | 0,015 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| 8-0,03 | HMR | 8,00 | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 7,97 | | | |
| 8-0,10/-0,15 | HMR | 7,9 | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 7,85 | | | |
| Hĺbka kapsy 8+0,05/+0,03 | HMR | 8,05 | 1 | 8,24 | 0 |
| | DMR | 8,03 | | | |
| Hĺbka vybrania 16-0,03/-0,05 | HMR | 15,97 | 2 | 15,24 | 0 |
| | DMR | 15,95 | | | |
| Hĺbka vybrania 10-0,1/-0,2 | HMR | 9,9 | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 9,8 | | | |
| M6 (5x)-1 bod za každý dobrý závit | HMR | Dobrý | 5 | DNF | 0 |
| | DMR | Zlý | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|---|----------------------------|---------------------------|-----------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 8. | 16 | Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola technická, Kukučínova 483/12, 058 01 Poprad | Šimon Jozef | Dlugoš Školník | Heidenhain TNC 426 | 13 |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Ľavý otvor 16H9 | 0,6 | 1,5 | 2,200 | 0 |
| Pravý otvor 16H9 | 0,6 | 1,5 | 2,270 | 0 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2 | 0,662 | 2 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| 28±0,02 | HMR | 28,02 | 6 | 28,121 | 0 |
| | DMR | 27,98 | | | |
| 10P9 | HMR | 9,985 | 6 | 9,985 | 6 |
| | DMR | 9,949 | | | |
| 45±0,02 | HMR | 45,02 | 6 | 45,088 | 0 |
| | DMR | 44,98 | | | |
| Ø12+0,018/0,00 (2x) | HMR | 12,018 | 6 | 11,746 11,786 | 0 |
| | DMR | 12,00 | | | |
| Ø8-0,02/-0,05 | HMR | 7,98 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 7,95 | | | |
| Ø16H9 | HMR | 16,043 | 6 | 16,172 16,107 | 0 |
| | DMR | 16,00 | | | |
| 23±0,015 | HMR | 23,015 | 6 | 23,124 | 0 |
| | DMR | 22,985 | | | |
| 29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| 9+0,05/+0,02 | HMR | 9,05 | 6 | 9,086 | 0 |
| | DMR | 9,02 | | | |
| 15+0,03 | HMR | 15,03 | 6 | 15,130 | 0 |
| | DMR | 15,00 | | | |

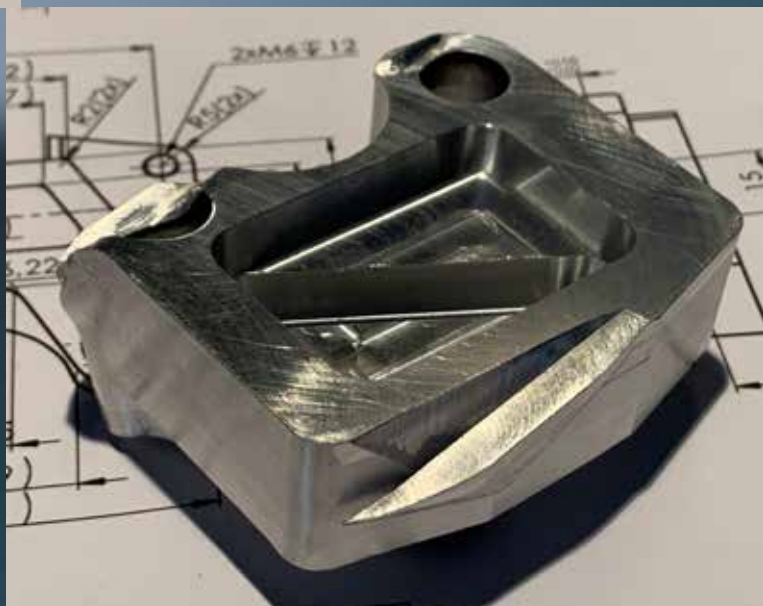
Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|--|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| 68+0,01/-0,03 | HMR | 68,01 | 2 | 67,940 | 0 |
| | DMR | 67,97 | | | |
| 30±0,02 | HMR | 30,02 | 2 | 30,05 | 0 |
| | DMR | 29,98 | | | |
| 10,5-0,03/-0,06 | HMR | 10,47 | 4 | 10,31 | 0 |
| | DMR | 10,44 | | | |
| 5,5-0,1 | HMR | 5,5 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 5,4 | | | |
| 8±0,015 | HMR | 8,015 | 3 | 7,970 | 0 |
| | DMR | 7,985 | | | |
| 23±0,03 | HMR | 23,03 | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 22,97 | | | |
| Symetria 0,03 | HMR | 0,015 | 4 | 0,153 | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| Poloha Ø8 | HMR | 0,015 | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| Centricita 0,03 | HMR | 0,015 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| 8-0,03 | HMR | 8,00 | 1 | 7,919 | 0 |
| | DMR | 7,97 | | | |
| 8-0,10/-0,15 | HMR | 7,9 | 1 | 7,79 | 0 |
| | DMR | 7,85 | | | |
| Hĺbka kapsy 8+0,05/+0,03 | HMR | 8,05 | 1 | 7,96 | 0 |
| | DMR | 8,03 | | | |
| Hĺbka vybrania 16-0,03/-0,05 | HMR | 15,97 | 2 | 15,92 | 0 |
| | DMR | 15,95 | | | |
| Hĺbka vybrania 10-0,1/-0,2 | HMR | 9,9 | 1 | 9,8 | 1 |
| | DMR | 9,8 | | | |
| M6 (5x)-1 bod za každý dobrý závit | HMR | Dobrý | 5 | Dobrý 4x | 4 |
| | DMR | Zlý | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený prideliteľným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|--|----------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 9. | 23 | Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola, T. Vansovej 32, 026 01 Prievidza | Filip | Lehotský | Sinumerik Operate | 12 |
| | | | Ivan | Muráň, Bc. | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Ľavý otvor 16H9 | 0,6 | 1,5 | DNF | 0 |
| Pravý otvor 16H9 | 0,6 | 1,5 | 0,863 | 0 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2 | 0,171 | 2 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| 28±0,02 | HMR | 28,02 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 27,98 | | | |
| 10P9 | HMR | 9,985 | 6 | 9,959 | 0 |
| | DMR | 9,949 | | | |
| 45±0,02 | HMR | 45,02 | 6 | 45,005 | 6 |
| | DMR | 44,98 | | | |
| Ø12+0,018/0,00 (2x) | HMR | 12,018 | 6 | DNF DNF | 0 |
| | DMR | 12,00 | | | |
| Ø8-0,02/-0,05 | HMR | 7,98 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 7,95 | | | |
| Ø16H9 | HMR | 16,043 | 6 | 16,006 DNF | 3 |
| | DMR | 16,00 | | | |
| 23±0,015 | HMR | 23,015 | 6 | 23,211 | 0 |
| | DMR | 22,985 | | | |
| 29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| 9+0,05/+0,02 | HMR | 9,05 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 9,02 | | | |
| 15+0,03 | HMR | 15,03 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 15,00 | | | |

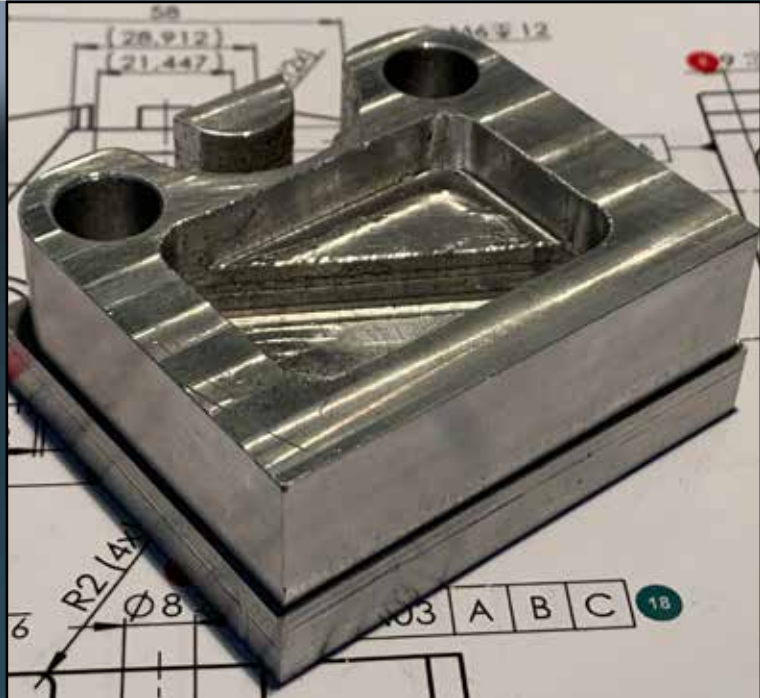
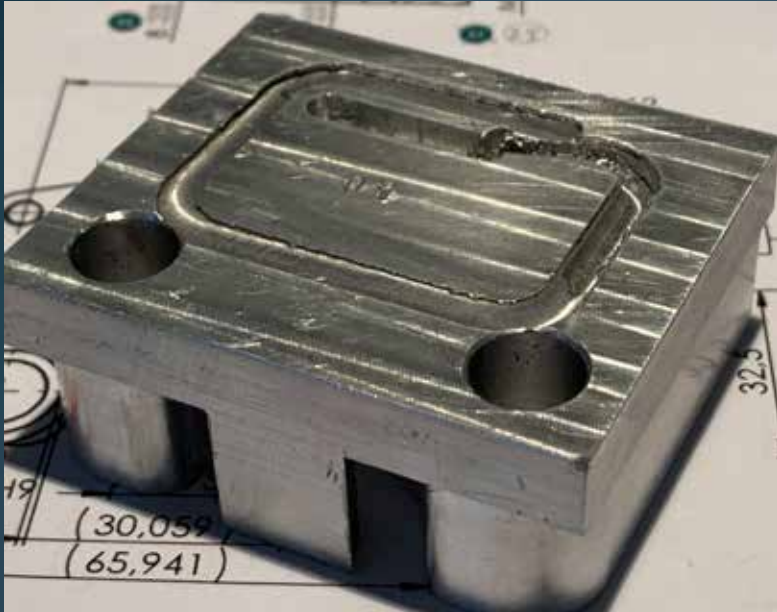
Zadaný rozmer je hodnotený prideliteľným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|--|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| 68+0,01/-0,03 | HMR | 68,01 | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 67,97 | | | |
| 30±0,02 | HMR | 30,02 | 2 | 30,245 | 0 |
| | DMR | 29,98 | | | |
| 10,5-0,03/-0,06 | HMR | 10,47 | 4 | 9,312 | 0 |
| | DMR | 10,44 | | | |
| 5,5-0,1 | HMR | 5,5 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 5,4 | | | |
| 8±0,015 | HMR | 8,015 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 7,985 | | | |
| 23±0,03 | HMR | 23,03 | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 22,97 | | | |
| Symetria 0,03 | HMR | 0,015 | 4 | DNF | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| Poloha Ø8 | HMR | 0,015 | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| Centricita 0,03 | HMR | 0,015 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| 8-0,03 | HMR | 8,00 | 1 | 7,992 | 1 |
| | DMR | 7,97 | | | |
| 8-0,10/-0,15 | HMR | 7,9 | 1 | 8,04 | 0 |
| | DMR | 7,85 | | | |
| Híbkka kapsy 8+0,05/+0,03 | HMR | 8,05 | 1 | 7,84 | 0 |
| | DMR | 8,03 | | | |
| Híbkka vybrania 16-0,03/-0,05 | HMR | 15,97 | 2 | 15,75 | 0 |
| | DMR | 15,95 | | | |
| Híbkka vybrania 10-0,1/-0,2 | HMR | 9,9 | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 9,8 | | | |
| M6 (5x)-1 bod za každý dobrý závit | HMR | Dobrý | 5 | DNF | 0 |
| | DMR | Zlý | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený prideleným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|---|----------------------------|---------------------------|-------------------------------|--------------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 10. | 01 | Žiak + pedagóg - SOŠ technická v Humennom, Družstevná 1737, 066 01 Humenné | Matej | Halajčík | Fanuc 31i, Manual Guide | 1 |
| | | | Ladislav | Kostolník, Ing. | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|------------------|-------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|
| Ľavý otvor 16H9 | 0,6 | 1,5 | DNF | 0 |
| Pravý otvor 16H9 | 0,6 | 1,5 | DNF | 0 |
| Kužeľ Ra 0,8 | 0,8 | 2 | DNF | 0 |

Merania drsnosti priebeha maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| 28±0,02 | HMR | 28,02 | 6 | 28,07 | 0 |
| | DMR | 27,98 | | | |
| 10P9 | HMR | 9,985 | 6 | 10,88 | 0 |
| | DMR | 9,949 | | | |
| 45±0,02 | HMR | 45,02 | 6 | 45,422 | 0 |
| | DMR | 44,98 | | | |
| Ø12+0,018/0,00 (2x) | HMR | 12,018 | 6 | 12,022 12,037 | 0 |
| | DMR | 12,00 | | | |
| Ø8-0,02/-0,05 | HMR | 7,98 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 7,95 | | | |
| Ø16H9 | HMR | 16,043 | 6 | DNF DNF | 0 |
| | DMR | 16,00 | | | |
| 23±0,015 | HMR | 23,015 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 22,985 | | | |
| 29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| 9+0,05/+0,02 | HMR | 9,05 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 9,02 | | | |
| 15+0,03 | HMR | 15,03 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 15,00 | | | |

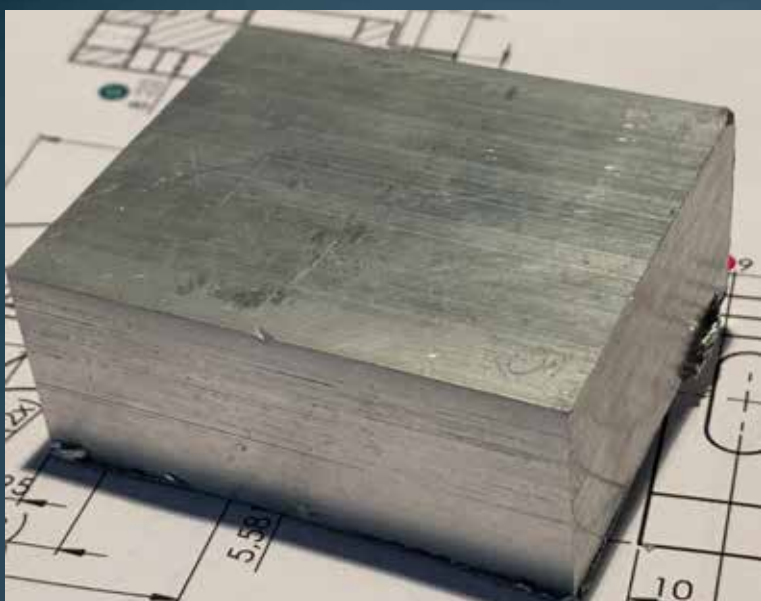
Zadaný rozmer je hodnotený prideliteľným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|--|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| 68+0,01/-0,03 | HMR | 68,01 | 2 | 70,181 | 0 |
| | DMR | 67,97 | | | |
| 30±0,02 | HMR | 30,02 | 2 | 30,630 | 0 |
| | DMR | 29,98 | | | |
| 10,5-0,03/-0,06 | HMR | 10,47 | 4 | 10,376 | 0 |
| | DMR | 10,44 | | | |
| 5,5-0,1 | HMR | 5,5 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 5,4 | | | |
| 8±0,015 | HMR | 8,015 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 7,985 | | | |
| 23±0,03 | HMR | 23,03 | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 22,97 | | | |
| Symetria 0,03 | HMR | 0,015 | 4 | DNF | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| Poloha Ø8 | HMR | 0,015 | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| Centricita 0,03 | HMR | 0,015 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| 8-0,03 | HMR | 8,00 | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 7,97 | | | |
| 8-0,10/-0,15 | HMR | 7,9 | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 7,85 | | | |
| Híbkka kapsy 8+0,05/+0,03 | HMR | 8,05 | 1 | 8,02 | 1 |
| | DMR | 8,03 | | | |
| Híbkka vybrania 16-0,03/-0,05 | HMR | 15,97 | 2 | 15,90 | 0 |
| | DMR | 15,95 | | | |
| Híbkka vybrania 10-0,1/-0,2 | HMR | 9,9 | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 9,8 | | | |
| M6 (5x)-1 bod za každý dobrý závit | HMR | Dobrý | 5 | DNF | 0 |
| | DMR | Zlý | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený prideleným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|---|-------------------------|------------------------|-------------------------------|-----------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 11. | 12 | Žiak + pedagóg - Stredná odborná škola elektrotechnická, Hlavná 1, 059 51 Poprad-Matejovce | Jakub | Mráz | Fanuc 31i, Manual Guide | 0 |
| | | | Daniela | Rušínová, Ing. | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|------------------|----------------------|-----------|---------------------|------------------------|
| Ľavý otvor 16H9 | 0,6 | 1,5 | DNF | 0 |
| Pravý otvor 16H9 | 0,6 | 1,5 | DNF | 0 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2 | DNF | 0 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-----|-------------------|--|-----------|------------------|------------------------|
| 28±0,02 | HMR | 28,02 | | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 27,98 | | | | |
| 10P9 | HMR | 9,985 | | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 9,949 | | | | |
| 45±0,02 | HMR | 45,02 | | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 44,98 | | | | |
| Ø12+0,018/0,00 (2x) | HMR | 12,018 | | 6 | DNF DNF | 0 |
| | DMR | 12,00 | | | | |
| Ø8-0,02/-0,05 | HMR | 7,98 | | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 7,95 | | | | |
| Ø16H9 | HMR | 16,043 | | 6 | DNF DNF | 0 |
| | DMR | 16,00 | | | | |
| 23±0,015 | HMR | 23,015 | | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 22,985 | | | | |
| 29±0,015 | HMR | 29,015 | | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 28,985 | | | | |
| 9+0,05/+0,02 | HMR | 9,05 | | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 9,02 | | | | |
| 15+0,03 | HMR | 15,03 | | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 15,00 | | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|--|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| 68+0,01/-0,03 | HMR | 68,01 | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 67,97 | | | |
| 30±0,02 | HMR | 30,02 | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 29,98 | | | |
| 10,5-0,03/-0,06 | HMR | 10,47 | 4 | DNF | 0 |
| | DMR | 10,44 | | | |
| 5,5-0,1 | HMR | 5,5 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 5,4 | | | |
| 8±0,015 | HMR | 8,015 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 7,985 | | | |
| 23±0,03 | HMR | 23,03 | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 22,97 | | | |
| Symetria 0,03 | HMR | 0,015 | 4 | DNF | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| Poloha Ø8 | HMR | 0,015 | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| Centricita 0,03 | HMR | 0,015 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| 8-0,03 | HMR | 8,00 | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 7,97 | | | |
| 8-0,10/-0,15 | HMR | 7,9 | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 7,85 | | | |
| Hĺbka kapsy 8+0,05/+0,03 | HMR | 8,05 | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 8,03 | | | |
| Hĺbka vybrania 16-0,03/-0,05 | HMR | 15,97 | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 15,95 | | | |
| Hĺbka vybrania 10-0,1/-0,2 | HMR | 9,9 | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 9,8 | | | |
| M6 (5x)-1 bod za každý dobrý závit | HMR | Dobrý | 5 | DNF | 0 |
| | DMR | Zlý | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený prideliteľným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

| Poradie | Kódová značka | Zloženie súťažného tímu / názov školy, firmy - strediska duálneho vzdelávania | Krstné meno súťažiaceho | Priezvisko súťažiaceho | Riadiaci systém | Dosiahnuté body |
|----------------------------------|---------------|--|-------------------------|------------------------|-----------------------|-----------------|
| Kategória CNC sústruženie | | | | | | |
| 11. | 25 | Žiak + pedagóg - SOŠ - Szakközépiskola, Kalinčiakova 1584/8, 986 01 Fil'akovo | Dávid | Jakab | Heidenhain TNC 426 | 0 |
| | | | Richard | Mede, Ing. | | |



Drsnosť Povrchu

| Popis | Nominálna hodnota Ra | Bodovanie | Nameraná hodnota Ra | Dosiahnutý počet bodov |
|------------------|----------------------|-----------|---------------------|------------------------|
| Ľavý otvor 16H9 | 0,6 | 1,5 | DNF | 0 |
| Pravý otvor 16H9 | 0,6 | 1,5 | DNF | 0 |
| Kužel' Ra 0,8 | 0,8 | 2 | DNF | 0 |

Merania drsnosti priebehu maximálne na 5 bodoch na plochách ktoré sú označené na výkrese.

Hlavné rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|---------------------|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| 28±0,02 | HMR | 28,02 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 27,98 | | | |
| 10P9 | HMR | 9,985 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 9,949 | | | |
| 45±0,02 | HMR | 45,02 | 6 | 45,278 | 0 |
| | DMR | 44,98 | | | |
| Ø12+0,018/0,00 (2x) | HMR | 12,018 | 6 | DNF DNF | 0 |
| | DMR | 12,00 | | | |
| Ø8-0,02/-0,05 | HMR | 7,98 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 7,95 | | | |
| Ø16H9 | HMR | 16,043 | 6 | DNF DNF | 0 |
| | DMR | 16,00 | | | |
| 23±0,015 | HMR | 23,015 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 22,985 | | | |
| 29±0,015 | HMR | 29,015 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 28,985 | | | |
| 9+0,05/+0,02 | HMR | 9,05 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 9,02 | | | |
| 15+0,03 | HMR | 15,03 | 6 | DNF | 0 |
| | DMR | 15,00 | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený pridelným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.

Vedľajšie rozmery

| Popis | | Nominálna hodnota | Bodovanie | Nameraná hodnota | Dosiahnutý počet bodov |
|--|-----|-------------------|-----------|------------------|------------------------|
| 68+0,01/-0,03 | HMR | 68,01 | 2 | 70,256 | 0 |
| | DMR | 67,97 | | | |
| 30±0,02 | HMR | 30,02 | 2 | 30,451 | 0 |
| | DMR | 29,98 | | | |
| 10,5-0,03/-0,06 | HMR | 10,47 | 4 | 11,610 | 0 |
| | DMR | 10,44 | | | |
| 5,5-0,1 | HMR | 5,5 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 5,4 | | | |
| 8±0,015 | HMR | 8,015 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 7,985 | | | |
| 23±0,03 | HMR | 23,03 | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 22,97 | | | |
| Symetria 0,03 | HMR | 0,015 | 4 | DNF | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| Poloha Ø8 | HMR | 0,015 | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| Centricita 0,03 | HMR | 0,015 | 3 | DNF | 0 |
| | DMR | 0,015 | | | |
| 8-0,03 | HMR | 8,00 | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 7,97 | | | |
| 8-0,10/-0,15 | HMR | 7,9 | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 7,85 | | | |
| Híbkka kapsy 8+0,05/+0,03 | HMR | 8,05 | 1 | 8,32 | 0 |
| | DMR | 8,03 | | | |
| Híbkka vybrania 16-0,03/-0,05 | HMR | 15,97 | 2 | DNF | 0 |
| | DMR | 15,95 | | | |
| Híbkka vybrania 10-0,1/-0,2 | HMR | 9,9 | 1 | DNF | 0 |
| | DMR | 9,8 | | | |
| M6 (5x)-1 bod za každý dobrý závit | HMR | Dobrý | 5 | DNF | 0 |
| | DMR | Zlý | | | |

Zadaný rozmer je hodnotený prideleným počtom bodov, ak sa miera nachádza v rozsahu medzi HMR a DMR vrátane.